

# 建筑用防水套管安装 宁夏建筑用防水套管 昌运机电设备

产品名称	建筑用防水套管安装 宁夏建筑用防水套管 昌运机电设备
公司名称	河南昌运机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业示范区
联系电话	13213117658

## 产品详情

不锈钢防水套管焊缝质量要求有哪些?

不锈钢防水套管焊缝质量要求有哪些？

不锈钢防水套管可分为：不锈钢刚性防水套管和不锈钢柔性防水套管两种。管道穿越楼面屋面预埋刚性防水套管，能有效预防楼板渗漏水，在建筑给排水工程中普遍采用；自来水、厂房、人防工程、污水处理厂的清水池、污水池需要管道通过水泥墙穿过，并且需要能上下活动的，那么就需要柔性防水套管，这两种防水套管在用于与腐蚀介质接触时，那设计人员应该根据介质性质及防腐要求，选择适用的耐腐蚀材料---316L不锈钢材料、304不锈钢材料、201不锈钢材料等等不锈钢防水套管规格DN20-DN320水套管说明。

柔性防水套管的施工办法及工作程序

柔性防水套管的施工办法及工作程序：

1、板料的组装：柔性防水套管及管件，当板料切开完结后，先在地上组装四方板料，板料组装一块一块按序进行，建筑用防水套管规范要求，拼缝间隙共同，缝宽不大于2mm，板与板错边在0.2mm以内，点焊时从一端向同一方向顺次进行，点焊距离在300mm内。当悉数板料拼点完结后，尺寸查看在需求规模以内方能施满焊。

2、柔性防水套管的布置，在板料组装完结后，宁夏建筑用防水套管，由钣金工划线定位，铺设柔性防水套管，柔性防水套管与板料间接合紧密，先施点焊，由一端向同一方向进行，距离均匀共同，建筑用防水套管安装，当悉数的柔性防水套管点焊完结后，按规划施工图的需求，建筑用防水套管供应商，可在地上完结柔性防水套管与板料间断焊缝的焊接。柔性防水套管与板料间断焊缝每焊100-120mm留100-120mm，两侧相互替换，保证板与柔性防水套管间无通缝，柔性防水套管的焊接应从两端向进行，接连施焊时间控制在30分钟以内，控制温升和热变形。

为了提水套管的使用年限，都需要对其进行喷漆防腐处理。不仅美观，而且使用年限长。

如果套管内部出现腐蚀的现象，势必对水质有一定的影响。管道材料的厚度不同及使用的时间长短都有影响，同时这些锈蚀又对水的形成再一次污染。这样一来时间久了后，就会导致水内部的有机物质渐渐消耗，从而加剧了细菌量的增加，对管道的腐蚀越来越大，这样一来对于防水套管来说，无疑减少了它的寿命。所以管道的锈蚀与防水套管的寿命有一定的关系，喷漆防腐处理至关重要。

建筑用防水套管安装-宁夏建筑用防水套管-昌运机电设备由河南昌运机电设备有限公司提供。“机电设备、机械设备、管模具、钢材、道设备及配件”就选河南昌运机电设备有限公司（[www.changyungd.com](http://www.changyungd.com)），公司位于：河南省巩义市工业示范区，多年来，昌运机电设备坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昌运机电设备期待成为您的长期合作伙伴！