

松下主轴维修 主轴维修 增铭机电经验丰富

产品名称	松下主轴维修 主轴维修 增铭机电经验丰富
公司名称	东莞市增铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇镇安中路152号
联系电话	13662818527

产品详情

数控机床CRT上显示混乱

(a) 保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警。

(b) 由于电源板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障，东莞市增铭机电设备有限公司专业维修数控机床CRT上显示混乱

(c) 电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱。

(d) 如CRT上显示513号报警，表示存储器的容量不够。

欢迎需要主轴维修维修的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市增铭机电设备有限公司

增铭机电专业维修数控车床本体上的电气故障

主轴维修本体上的电气故障：此种故障shou先可利用主轴维修自诊断功能的报警i号提示，查阅梯形图或

检查i/o接口信号状态，增铭机电专业维修，根据全自动数控车床维修仿单所提供的周纸、资料、排故流程图、调整方法，并结合工作职员的经验检查。

欢迎需要主轴维修维修的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

增铭机电帮您解决数控机床故障

东莞市增铭机电设备有限公司专业维修数控介绍先将系统参数全清，再根据参数表输入原始参数。
具体操作：将后面主板上的拨码开关拨到数码7，然后启动数控系统，此时屏幕上出现几行提示，有全清的，有只清程序的，连续按下RES、NEXT、ORG对系统全清，出现PROG 20MGENERATED；再关机将拨码盘拨到4处，然后开机，显示SYSTEM NO.SWITCH [4]（系统提示在拨码开关4处），然后进入参数设置页面将原始参数输入，开机系统自检全部通过，故障解除。

欢迎需要主轴维修维修的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！