

三菱主轴维修 增铭机电 主轴维修

产品名称	三菱主轴维修 增铭机电 主轴维修
公司名称	东莞市增铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇镇安中路152号
联系电话	13662818527

产品详情

数控机床维修包括哪些？

利用数控系统的自诊断功能

一般CNC系统都有较为完备的自诊断系统，无论是发那科系统还是西门子公司，数控系统上电初始化时或运行中均能对自身或接口做出一定范围的自诊断。维修人员应熟悉系统自诊断各种报警信息。根据说明书进行分析以确定故障范围，定位故障元器件，对于进口的数控系统一般只能定位到板级，其片级维修一般可依靠各数控系统东莞市增铭机电设备有限公司专业提供维修服务。

欢迎需要主轴维修的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市增铭机电设备有限公司

交流主轴控制系统故障

交流主轴控制系统发生故障时，应首先了解操纵者是否有过不符合操纵规程的意外操纵，电源电压是否泛起过瞬间异常，进行外观检查是否有短路器跳闸、熔丝断开等直观易查的故障。假如没有，再确认是属于有报警显示类故障.仍是无报警显示类故障，根据详细情况而定。更多关于主轴维修的信息，可以

咨询东莞市增铭机电设备有限公司专业维修数控车床。

欢迎需要主轴维修维修的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

增铭机电教您在线诊断

在线诊断是通过 CNC 系统中已存的报警代码实时对系统监控，一旦系统出现问题，例如伺服电机过热、伺服电机编码器断线、机床零点丢失等，就会出现相应的故障代码。

还有一种是机床厂家的在线诊断，通过机床厂家开发的 PMC

梯形图程序实时监控外部信号点的变化，一旦外部保护元件动作，保护信号的变化就会被 I/O 装置采集到，然后送到 PMC 梯形图进行处理，并显示相应的报警信息，如 1004

润滑油位过低报警（润滑油箱需要加油）、1008

刀架换刀超时报警（刀架部分出现问题）。东莞市增铭机电设备有限公司专业维修数控。

欢迎需要主轴维修维修的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！