

# 电铸齿轮模具 东莞和亚模具厂 电铸齿轮模具公司

产品名称	电铸齿轮模具 东莞和亚模具厂 电铸齿轮模具公司
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市和亚精密模具有限公司

本厂从事电铸模具十余年，在电铸工业领域特别是在塑胶模具行业的应用方面，具备了完善的工艺技术和丰富的制作经验，可以根据客户的不同要求，生产各种不同类型的电铸产品能。

### 难切削模具方面的使用

电铸用凹形模型比起来对凸形模型加工所用的时间短。因为电铸壳发生应力所以平面电铸壳简单发生曲折。倾斜，而曲面的就不易发生。正是如此，电铸齿轮模具公司，电铸加工的难度与切削加工的难度正巧相反。对电铸来与深凹的形状很简单，以切削加工不可能做到的低凹形状。

电铸模具制造用导电的原模作阴极，电铸齿轮模具多少钱，用于电铸的金属作阳极，电铸齿轮模具，金属盐溶液作电铸溶液（即阳极金属材料与金属盐溶液中的金属离子的种类相同）。在直流电源的作用下，电铸溶液中的金属离子在阴极还原成金属，沉积于原模表面；阳极金属则源源不断地变成离子溶解到电铸液中进行补充，使溶液中金属离子的浓度保持不变。当阴极原模电铸层逐渐加厚，达到要求的厚度时，与原模分离即获得与原模型面相反的电铸件。

在电铸模具设计和制造过程中，选用恰当的材料，电铸齿轮模具价格，合理设计模具结构，选择合理的

热处理工艺，妥善安排模具各零件的加工工艺路线在引起电铸模具失效的各种因素中，热处理不当约占45%，选材不当、模具结构不合理约占25%。

本厂从事电铸模具十余年，在电铸工业领域特别是在塑胶模具行业的应用方面，具备了完善的工艺技术和丰富的制作经验，可以根据客户的不同要求，生产各种不同类型的电铸产品。电铸件的纯度高、应力小、耐磨、耐腐蚀、按键问题解决专家。

模具是精密工具，形状复杂，承受坯料的胀力，对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求，模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。

本厂从事电铸模具十余年，在电铸工业领域特别是在塑胶模具行业的应用方面，具备了完善的工艺技术和丰富的制作经验，可以根据客户的不同要求，生产各种不同类型的电铸产品。电铸件的纯度高、应力小、耐磨、耐腐蚀、按键问题解决专家。

电铸齿轮模具-东莞和亚模具厂-电铸齿轮模具公司由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限公司（[www.dgheya.com](http://www.dgheya.com)）是从事“根据客户的不同要求,生产各种不同类型的电铸产品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：罗元和。