

道滘运动水杯吹塑加工 运动水杯吹塑加工定做 赛名实业

产品名称	道滘运动水杯吹塑加工 运动水杯吹塑加工定做 赛名实业
公司名称	东莞市赛名实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇元江元村金泰路3号
联系电话	13712282587

产品详情

塑料材料进行吹塑生产、吹塑加工制成塑料半成品或成品，由于大多数塑胶材料是小良导体，本身具有良好的绝缘性能，所以极易在生产过程中由于搬运、接触、分离、摩擦、碰撞、介入电磁感应场合等产生静电，运动水杯吹塑加工报价，并长时间的停留在物品表面，在累积到一定的静电压值后造成静电危害。对于塑料工业的静电问题，通常有以下方法。化学办法:即在塑料材料中加入具有吸湿作用而又对塑料无害的材料，来降低其表面的电阻的抗静电剂。根据塑料品种小同选择的抗静电剂的种类使用;无论是离子型非离子型都属于吸湿性抗静电剂，运动水杯吹塑加工多少钱，就是加入这些助剂后，运动水杯吹塑加工定做，靠这类材料吸取空气中的水分，降低表面电阻，以达到防静电性能。

1)高温吹塑成型技能。在过去的10年间主要吹塑成型加工处于低温的挤出吹塑成型。近年来，吹塑制品选用了高耐热热塑性塑料，如PPS、PEEK等，吹塑成型加工温度在250 ~ 350 ，为此，吹塑成型机和模具的冷却设备能够习惯高温和低温冷却频频替换热胀冷缩成为高温吹塑成型的技能要害，一般选用高温进气吹塑成型方法。

2)大型容器选用多层吹塑成型技能。为了满足汽车燃料油箱、筒等技能要求，有必要选用多层不同原料的吹塑成型，一般为4~6层，如主材内、外层选用超高分子量PE占40%，阻隔层3%，粘接层为改性PE，占2%，道滘运动水杯吹塑加工，回收层占40%。多层复合选用的原料不同外观、性能也不尽相同。

成形时型胚被吹破：造成缘故：1.模具伤口太锐利2.型坯有残渣或气泡3.吹胀比过大4.型坯溶体抗压强度低5.型坯长短不够5.型坯壁过薄或型坯壁薄厚不匀称6.器皿在出模时胀裂（放气时间不够）7.模具锁模力不够

处理对策：1.适度增加伤口的总宽及视角2.应用干燥原材料，湿冷原材料风干后应用，应用清理原材料；

清除模口3.拆换顶块、模仁，降低型坏的吹胀比4.拆换适合的原材料，适度降低溶体温度5.查验挤塑机或放料缸发动机的操纵设备，降低加工工艺主要参数变化，提升型坏的长短6.拆换顶块或模仁，加厚型型坏壁；检查型坏操纵设备;调整模口空隙7.调节放气时间或延迟时间模具启模开机时间8.提高锁模工作压力或降低吹胀标准气压

道滘运动水杯吹塑加工-运动水杯吹塑加工定做-赛名实业由东莞市赛名实业有限公司提供。东莞市赛名实业有限公司（www.sayming.com）有实力，信誉好，在广东东莞的家用塑料制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进赛名实业和您携手步入辉煌，共创美好未来！