

铸造设备 诚信商家推荐高胜达 铝棒铸造设备

产品名称	铸造设备 诚信商家推荐高胜达 铝棒铸造设备
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

产品详情

V法铸造灰铁件：机床床身、机床带T形槽的工作平台、钻床机座、摇臂钻床、曲柄、平衡块、叉车配重、变速箱体、锅炉片、浴盆、磅秤法码、机体、汽车飞轮、刹车鼓、水泵叶轮、泵头铸件、皮带轮、钢琴的弦排等。球铁件：管件、阀门、桥壳、轮毂等。

铸钢件：阀门、衬板、摇枕、后桥、箱体、轮毂、轮罩壳、煤机钻座、钢轮绳轮等。

两侧端部设有与砂箱配合定位的销套，在模板下面设有抽气室，模板的结构采用木制装配。在V法造型中模样不与砂型接触(隔着一层薄膜和涂料)，铸造设备，所以模两侧端部设有与砂箱配合定位的销套，在模板下面设有抽气室，模板的结构采用木制装配。在V法造型中模样不与砂型接触(隔着一层薄膜和涂料)，所以模样的磨损和变形很小，使用寿命长，铝棒铸造设备，但在模样结构上要考虑V法工艺的特殊要求。样的磨损和变形很小，使用寿命长，但在模样结构上要考虑V法工艺的特殊要求。 V法铸造一般选择用热塑性薄膜，要求薄膜的成形性好，易涂(刷)涂料，方向性小，树脂砂铸造设备，热塑应力小，对热量不敏感，砂型铸造设备，燃烧时发气量小，不产生有害气体，关键是质优价廉。v法铸造须将塑料薄膜加热，将薄膜放置在加热器下150—200

mm位置，加热温度为80—120 ，加热时间一般为20—50 s左右。现在一般用的加热器是石英管加热器，它简单适用，使用方便，把加热器固定在立柱上，作成回转式或手动回转到振实台模样上方或采用推进移动式加热器加热薄 铸造设备-诚信商家推荐高胜达-铝棒铸造设备由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂(www.sdzhuzaojx.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！