

潮州港宝压边机 佛山尚格公司 港宝压边机厂

产品名称	潮州港宝压边机 佛山尚格公司 港宝压边机厂
公司名称	佛山市南海区尚格机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城夏东工业区石龙北路东区三横路3号
联系电话	13902818097

产品详情

目前，在制作太阳能电池板时需要在太阳能电池板的周围压入边框用于保护太阳能电池板的周围，传统的方式是通过人工手动压入的方式，将太阳能电池板平放后再将边框先初步固定在太阳能电池板的一侧，再完全将边框用工具与太阳能电池板压紧，压一侧后再压其他的三侧。这种方式工作效率低下，工作强度大。

本实用新型的目的在于克服上述技术的不足，而提供一种小型压边机。

本实用新型为实现上述目的，采用以下技术方案：一种小型压边机，其特征在于：包括支架、举升机构、横向移动机构以及纵向移动机构；所述支架的两侧分别设有传动辊，所述举升机构设置在该支架的中部，所述举升机构包括举升平台、举升电机、丝杠以及丝杠套；举升电机通过电机架固定在所述支架的底部；所述举升电机的输出端通过皮带与所述丝杠的一端连接，所述丝杠的两端分别通过轴承与所述支架以及支架连接，所述丝杠套与所述丝杠配合，所述丝杠套外部与举升架连接，所述举升架穿过所述支架与所述举升平台的底部连接；所述横向移动机构以及纵向移动机构结构相同且分别为两个，两个横向移动机构对应设置在举升平台的前后两侧，潮州港宝压边机，两个纵向移动机构对应设置在举升平台的左右两侧，所述横向移动机构以及纵向移动机构分别包括横纵移动电机、横纵丝杠、横纵丝杠套、横纵移动架、横纵移动台；

将铁皮弯头片压边之后就能够运用铁皮卷圆机卷成圆了，卷圆之后就能够设备弯头了，说到这儿需注意一下，有的管道直径比较小，保温后的管道直径也不是很大，遇到这种情况，能够在将铁皮弯头轧边的时候先将弯头片卷圆之后再行压边，这种方法只针对直径比较小的管道保温弯头的制造。其意图即是为了防止先压边之后再卷圆的话将弯头片上面的槽压平或许影响压出槽的深度，这都是能影响到弯头将来设备之后的外形美丽与质量的，像是一些大点的管道保温弯头就能够先压边在进行卷圆，因为直径比较大，港宝压边机加工，即即是先将弯头片压边再卷圆也不会影响弯头槽的影响。通常直径89mm以上的弯头就能够先压边在卷圆的。

成型热熔胶港宝

特点：1、通过热压将低温热熔胶港宝小片快速压边成型

2、热压后的低温热熔港宝小片边顺簿，不产生台阶。

3、一次成型，边角顺簿，无须再进行人工削边加工

4、操作简单，生产，港宝压边机多少钱，一台设备两人就可以，港宝压边机厂，节省人工，降低生产成本

5、压制成型外观，无次品，机械化操作，品质提升。

6、产量大、4500-5000双/小时。

潮州港宝压边机-佛山尚格公司-港宝压边机厂由佛山市南海区尚格机械有限公司提供。佛山市南海区尚格机械有限公司（www.sg288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。尚格机械——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区桂城夏东工业区石龙北路东区三横路3号，联系人：黄经理。