

玻化微珠保温材料 南昌玻化微珠 瑞恒珍珠岩厂家直销

产品名称	玻化微珠保温材料 南昌玻化微珠 瑞恒珍珠岩厂家直销
公司名称	东莞市瑞恒矿产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排村叶屋大道3号
联系电话	13316678686

产品详情

膨胀珍珠岩的性质与组成

膨胀珍珠岩的性质与组成珍珠岩是一种火山喷发的酸性熔岩经急剧冷却而成的玻璃质岩石。珍珠岩矿包括珍珠岩、黑曜岩和岩，三折的区别在于珍珠岩具有玻璃光泽与比贝壳状断口，含水量一般小于2%。三种岩石的化学成分与物理特性基本相同，并且在地质上常常相互混生，因此在工艺上往往均将其统称为珍珠岩。珍珠岩矿石呈黄白、肉红、暗绿、灰、褐棕、黑灰等色，以灰白-浅灰为主。玻璃光泽或珍珠光泽，风化后为油脂光泽，性脆，莫氏硬度5.5~7，断口呈参差、贝壳、裂片状，条痕白色，碎片及薄的边缘部分透明或半透明，全玻璃结构、珍珠结构。密度2.2~2.4g/cm³，耐火度1300~1380，折射率1.483~1.506。主要矿物成分为酸性火山玻璃，其次尚含有少量透长石、石英斑晶及微量的磁铁矿和黑云母。珍珠岩矿石的一般化学成分为SiO₂68%~74%，Al₂O₃11%~14%，育苗珍珠岩批发，Fe₂O₃0.5%~3.6%，南昌玻化微珠，CaO0.7%~1.0%，K₂O2%~3%，Na₂O4%~5%，MgO0.3%左右，H₂O2.3%~6.4%。但依产地不同，新型苗圃珍珠岩，在化学组成上略有差异。

膨胀珍珠岩的工业指标及质量要求

膨胀珍珠岩的工业指标及质量要求膨胀珍珠岩作为一种轻质、多功能新型材料，广泛应用于多种工业部门。那么珍珠岩的工业指标和质量要求都是什么呢？瑞恒矿产专家为我们一一作答。在工业上，珍珠岩因具有表观密度轻、导热系数低、化学稳定性好、使用温度范围广、吸湿能力小，且无毒、无味、防火、吸音等特点，故得到了广泛的应用。因此国家

规定了珍珠岩工业指标，依此来判定膨胀珍珠岩原料的工业价值，其主要包括的是它们在高温焙烧后的膨胀倍数和产品容重。1. 膨胀倍数大于5-15倍；2. 容重 80kg/m³-200kg/m³。同时，在工业生产中，对珍珠岩的质量也有一定的要求，珍珠岩的质量要求主要有以下几点：1. 玻璃质纯洁，透明度好，颜色浅的多属。2. 没有或有轻微脱玻璃化作用，严重的属劣质。3. 不含或少含晶质物，含量多的属劣质。4. 化学成分：SiO₂：70%±，玻化微珠保温材料，H₂O：4-6%，Fe₂O₃1%为中劣质。严格按照珍珠岩的工业指标及质量要求进行生产，有助于规范我国珍珠岩市场，稳定珍珠岩产品价格。而且随着我国珍珠岩应用领域日趋广泛，未来我国珍珠岩工业还是有很广阔的发展前途的。

膨胀珍珠岩如何代替土壤制砖？由于膨胀珍珠岩具有蜂窝状结构、无毒、无味、不腐、不燃、耐酸、耐碱，再加上其原材料丰富、价格低廉，所以成为绝热保温材料制作理想的原料！膨胀珍珠岩配以水泥、水玻璃、沥青、树脂等作胶结料，可以制成各种形状的绝热制品板管等。以水泥、石灰膏、石膏作胶结料拌制成各种灰浆，用于内墙、平顶粉刷，现场浇捣珍珠岩混凝土，作为屋面绝热材料或制作轻质复合墙板，空心隔墙板等建筑材料。一种用膨胀珍珠岩替代粘土的制砖方法，其特征在于按以下原料配比以及工艺步骤制取：(1)原料及重量百分比：膨胀珍珠岩64.2%；氧化镁8%；木质纤维5%；0.5%；0.2%；纤维素醚0.1%；改性泡化碱20%；防水剂2%；(2)工艺步骤：将膨胀珍珠岩、纤维素醚、氧化镁混合搅拌7分钟；在进行上述的同时，将木质纤维、改性泡化碱、防水剂混合搅拌10分钟；将上述和所得的混合物再次混合，搅拌15分钟；将上述所得混合物成型制成砖坯；将上述所得砖坯烘干；后经冷却得成品。本发明用膨胀珍珠岩替代粘土既能节约大量耕地资源，又能获得高强度、高品质、环保、绿色、建筑用砖。