

绿沸石 东莞瑞恒矿产 湖州沸石

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 绿沸石 东莞瑞恒矿产 湖州沸石 |
| 公司名称 | 东莞市瑞恒矿产品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市石排镇石排村叶屋大道3号 |
| 联系电话 | 13316678686 |

产品详情

沸石粉的使用注意事项

沸石粉的使用注意事项，要按用途选用沸石粉的规格。如应用于水质改良应使用180目至200目的规格。第二，质量好的沸石粉，天然沸石含量应达到50%以上。第三，吸氨值是沸石粉的一个重要质量指标。合格的沸石粉吸氨值一般都大于100-150mg/100g，一般每亩每米水深使用20-50kg，可起到除去水中95%的氨氮，改性沸石，但可净化水质，增加水中溶氧同时还可提高水体总碱度，达到稳定水质的作用。第四，不宜与生石灰混合使用。因为石灰溶解后的氢氧化钙易与沸石粉中的二氧化硅和三氧化二硅作用生成胶凝物质。总之，沸石粉在水产养殖生产中应用有广阔前景，尤其是在改善水质方面更应大力推广，营造一个良好的养殖水体环境，以达到提高水生动物产量及改善水生动物产品肉质的目的。

沸石滤池的净水作用是什么?改进和强化传统的常规水处理工艺

沸石滤池的净水作用是什么？改进和强化传统的常规水处理工艺是目前控制水厂出水有机物含量的、可行的手段。沸石是一种天然的多孔矿物，有很大的比表面积，具有吸附能力强，表面粗糙等特点。本项研究是采用一种的工艺方法，即用经活化后的天然沸石吸附剂代替传统砂滤池中的砂滤料，使滤池除具有过滤去除水中浊度的作用，同时还可去除水中有毒的重金属离子和部分溶解性的有机物。由于沸石滤料的形状不规则，具有较大的孔隙率。试验结果表明，在相同滤速条件下，沸石滤层的水头损失比石英砂滤料可减少15%。滤池经过一段时间的运行，由于出水浊度增加或水头损失升高，需要进行反冲洗以恢复滤池的工作。试验表明，绿沸石，对试验所用的沸石粒径反冲洗强度采用10L/s·m²，即可

达到30%的膨胀率，满足滤池反冲洗的要求。而石英砂达到同样的膨胀率，需冲洗强度约 $12\text{L/s} \cdot \text{m}^2$ 。试验期间，进水浊度一般低于 10NTU ，若过滤终点控制在出水浊度不大于 3NTU 时，过滤周期可达到 $24\text{-}30\text{h}$ ，经约 5min 的反冲洗后，过滤出水浊度即能保持在 3NTU 以下。试验期间，未觉察到沸石滤料有破损现象。由试验可知，用沸石作为滤池滤料，不仅能满足过滤及反冲洗性能的要求，还可以节省反冲洗水量，降低运行费用。为考察在相同粒径的条件下，沸石和石英砂去除浊度效果的差别，对投加混凝剂并经沉淀浊度在 $5\text{-}10\text{NTU}$ 的沉淀水进行过滤除浊对比试验。在相同的滤层高度和滤速(8m/h)的条件下，试验结果见图2。可知，沸石过滤去除浊度的效果均明显好于石英砂，这与滤料的外表面的性质有关。沸石的外表面较石英砂要粗糙得多，具有更好的过滤水中悬浮固体和胶体物质的性能。因此，采用沸石代替砂滤池中的砂滤料，不会降低砂滤池原来去除浊度的主要功能。

沸石滤料吸附氨氮的效果如何？一、吸附污水中氨氮的意义氨氮排入海洋、湖泊、河流及其他水体时可引起水体富营养化，严重时会使水中溶解氧下降，鱼类大量。因而，在水资源短缺和水污染日益严重的今天，经济有效的控制氨氮废水有重要的研究价值。水中氨氮的处理方法主要有生物硝化法，气体吹脱法和离子交换法等。生物硝化法无污染，能耗低，但其转换作用缓慢，去除难以彻底。气体吹脱法工艺简单，投资较低，但易造成二次污染。而离子交换法是通过氨离子有很强选择吸附作用的材料去除水中氨氮的方法，反应过程稳定，湖州沸石，吸附剂可再生利用，处理成本较低，因此占据着很重要的地位。常见的吸附材料有活性炭、硅胶、蒙脱石、氧化铝和沸石等。二、沸石滤料是水处理中的理想滤料沸石是一种易得的非金属矿物，其具有稳定的硅(铝)氧四面体结构。沸石的多孔性、高比表面积和阳离子交换特性使得其在分子筛、化学催化、吸附和阳离子交换方面具有广泛的应用价值。通过适当改性处理后，沸石的吸附和离子交换能力将更为突出。例如，通过热酸浸泡，热碱浸泡，焙烧改性，镁盐浸泡， β -环糊精改性，半胱胺盐酸盐改性等方式，可以改变天然沸石的物化特性，清理沸石孔道中的杂质，提高沸石比表面积，从而提高沸石的吸附量。三、沸石滤料吸附水中氨氮的试验与效果研究者通过在不同温度下进行试验，研究不同时间内沸石滤料对水中氨氮的吸附量，进而得出反应速率变化的规律和物质浓度随时间变化的规律。沸石对氨氮的吸附量随时间而变化。并且通过试验可知，随着沸石滤料粒径的增大，沸石滤料对氨氮的单位吸附量减小，由 $3.75\text{mg} \cdot \text{g}^{-1}$ 减少到 $1.25\text{mg} \cdot \text{g}^{-1}$ ，由此可见粒径与沸石的吸附量成反比。这是由于随着沸石滤料粒径的减小，比表面积增大，吸附量也会随之增加。