

蜗杆蜗轮厂家万福，减速机蜗轮蜗杆 伺服马达蜗杆蜗轮

产品名称	蜗杆蜗轮厂家 万福，减速机蜗轮蜗杆 伺服马达蜗杆蜗轮
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

蜗轮及蜗杆组织常被用于两轴交织、传动比大、传动功率不大或间歇作业的场所，用来传递两交织轴之间的运动和动力，蜗轮与蜗杆在其中心平面内相当于齿轮与齿条，蜗杆又与螺杆形状类似，有自锁性。

当蜗杆的导程角小于啮合轮齿间的当量摩擦角时，组织具有自锁性，蜗杆蜗轮加工，可完成反向自锁，即只能由蜗杆带动蜗轮，而不能由蜗轮带动蜗杆，如在其重机械中运用的自锁蜗杆组织，其反向自锁性可起安全保护效果，蜗轮蜗杆削减因碰撞形成底脚崩裂的机率，重要受力部位加厚1-3MM，用料更足。

东莞市万福五金制品有限公司拥有一批数控滚齿机、丝杆机，CNC车床、自动车床、普通车床、内外圆磨床、无心磨床、冲子内外研磨等全新的日本进口生产和检测设备，产品具有转速高、寿命长、噪音小的特点，厂家直销，发货快捷，质好价惠！

蜗杆在设计工艺时，主程序需要从起刀点位置进行，另外加工蜗杆的过程中还需要其他子程序的调用，整个过程的完整性才能得到保证，一般在粗车完成之后再行精车，车床转速选为10 RPM，加工过程中需要对轴向齿厚精度和齿侧表面粗糙度进行确定，左右切削法粗车完成之后，可以在两边齿侧距离刀刃之间看到赶刀刃的间隙。

精车起刀点的确定，可以根据对刀的误差进行一定程度的调整，蜗杆蜗轮厂家，避免空走刀现象的出现，在精加工主程序定位之后，伺服马达蜗杆蜗轮，严格按照相关图样的要求，对蜗杆的左侧面进行加工，如果主程序需要进行二次定位，要保证蜗杆齿厚度和右侧面粗糙度的要求，另外添加切削液可在一定程度上提高切削加工效率，改善齿面加工质量。

东莞市万福五金制品有限公司拥有一批数控滚齿机、丝杆机，CNC车床、自动车床、普通车床、内外圆磨床、无心磨床、冲子内外研磨等全新的日本进口生产和检测设备，产品具有转速高、寿命长、噪音小的特点，厂家直销，发货快捷，质好价惠！

蜗杆传动其中常用的有阿基米德圆柱蜗杆传动和圆弧齿圆柱蜗杆传动，蜗杆蜗轮生产厂家，阿基米德蜗杆的端面齿廓为阿基米德螺旋线，其轴面齿廓为直线，可以在车床上用梯形车刀加工。

弧齿圆柱蜗杆传动是一种蜗杆轴面齿廓为凹圆弧和蜗轮齿廓为凸圆弧的蜗杆传动，在这种传动中，接触线与相对滑动速度之间的夹角较大，故易于形成润滑油膜。

东莞市万福五金制品有限公司多年来为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，且深受客户的好评。

蜗杆蜗轮厂家-万福，减速机蜗轮蜗杆-伺服马达蜗杆蜗轮由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司（www.dgwanfu.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！