

# 金锡焊片 嘉泓机械 金锡焊片恒温轧机

产品名称	金锡焊片 嘉泓机械 金锡焊片恒温轧机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

## 产品详情

锡焊料陶瓷辊轧机

型号：JH-RY-60

名称：陶瓷辊扎机

用途：主要适用于预成型焊片的热轧制

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

机列线速度： 3mm/min

预成型焊片可以与锡膏一起使用，并以此来加强焊点强度。在现有SMT工艺中，受模板厚度的限制，锡膏中用于焊接的合金体积只占锡膏体积的一半，所以有时候锡膏不能提供足够的焊锡量，焊点强度和焊

锡的覆盖状况也不能达到要求。但是，引入预成型焊片后，则可在线路板上涂布焊膏，再把预成型焊片放置在锡膏上面，或者在元件的引脚上，然后把器件引脚插入印刷板，一次焊接后达到良好的焊料的填充。

## 金锡焊片

预成型焊片轧机

锡银铜SAC305焊料轧机

型号：JH-RY-60

名称：扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制

特点：该机采用耐高温材料做轧辊，辊面经过特殊处理，0.15mm金锡焊片，不易粘辊，金锡焊片，便于清理。轧制带材 平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

目前我国在电子组装无铅化技术与发达国家相比存在较大的差距，从专利来看，去年全世界无铅焊料的专利共有600多件，中国只有31件，金锡焊片恒温轧机，而其中24件是国外企业在中国申请的，中国人自己仅申请了7件专利，大多数还是高校申报的，可见国内企业在无铅焊料的研发上不够积极。

钎焊料轧机，生产0.15mm金锡焊片，锡金焊料轧机，锡银铜焊料轧机

型号：JH-RZ-260

名称：预成型焊片陶瓷辊热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊

，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，解决了普通辊的粘辊问题。

适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

适应材料宽度：20 mm ~ 80 mm

轧制来料厚度： 6mm

轧制厚度：0.05mm

厚度控制：大量程千分表

轧制温度： 300

预成型锡片的特点：

1.

杂质含量：杂质元素如Fe、Al、Zn等均会对焊接造成不利影响，因此材料纯度是制造高品质锡片的基本条件。

2.

合金成分：成分的均匀性直接影响合金的熔点、机械性能及流动性等，对焊接品质至关重要。

3.

氧含量：氧含量是影响焊接品质的重要因素，对于无助焊剂的焊接更为突出，事实上很多焊接不良如空洞、虚焊等都与氧含量过高有关。

4. 表面质量：表面洁净光亮，无污垢、油剂、损伤等，保证良好的润湿性。

金锡焊片-嘉泓机械-金锡焊片恒温轧机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。金锡焊片-嘉泓机械-金锡焊片恒温轧机是西安嘉泓机械设备有限公司（[www.xajhjxs.com](http://www.xajhjxs.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。同时本公司（[www.sxycxhpj.com](http://www.sxycxhpj.com)）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。