

旺盛精密钢管 伊春市45#精密钢管

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 旺盛精密钢管 伊春市45#精密钢管 |
| 公司名称 | 山东旺盛钢铁有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东聊城开发区汇通金属物流园 |
| 联系电话 | 15336355556 |

产品详情

小口径精密管质量检验方法：

1、小口径精密管几何尺寸及外形检查：

钢管外径、椭圆度检查：卡规、游标卡尺、环规、测出大点、小点；

钢管弯曲度检查：直尺、水平尺(1m)、塞尺、细线测每米弯曲度、全长弯曲度；

钢管壁厚检查：千分尺、超声测厚仪，两端不少于8点并记录；

钢管长度检查：钢卷尺、人工、自动测长。

2、化学成分分析：

红外C—S仪：分析铁合金，炼钢原材料，钢铁中的C、S元素；

N—O仪：气体含量分析N、O；

直读光谱仪。

冷轧精密无缝管的基本工序有：

1、管料供给，所用管料为热轧无缝钢管成品管或管坯半成品管、挤压管以及焊接管；

2、管料准备，包括检查、打捆、酸洗、清洗、冲洗、中和、烘干、涂润滑剂等；

3、冷加工(冷轧或冷拔)；

4、成品精整包括成品热处理、矫直、取样、切头尾、检查(人工检查和各种探伤)、水压试验、涂油、包装、入库等。

冷轧精密无缝管加工机组生产特点是管料从投入到加工成成品通常要经过多次冷变形并产生加工硬化，因而整个生产过程由多个准备工序和变形工序组成，且具有往复循环的特点，因而工序多，生产周期长、金属消耗较大，生产效率较低，高精密度，内外表面光亮光滑，无起皮，45#精密钢管，无裂纹，无麻坑。

矫直是保证呈曲线的光亮精密无缝管直线度的一个工艺，并且这个工艺需要人工加机器同时进行的一种技术。

光亮精密无缝管的矫直方法：

- 1、光亮精密无缝管矫直时，同时还应正确的装置和调整入口导板，以确保矫直质量；
- 2、开始前应检查矫直机是否正常；
- 3、来料管子的弯曲度不能过大；
- 4、人工受料，将方矩管送过第三对矫直后辊后矫直辊压下夹紧；
- 5、开动主电机，方矩管旋转前进同时被矫直；
- 6、电机停止，矫直辊停止矫直，上矫直辊抬起，送出矫直的钢管。

旺盛精密钢管-伊春市45#精密钢管由山东旺盛钢铁有限公司提供。山东旺盛钢铁有限公司(www.gangguan361.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！