

诺达管业 pe钢丝网骨架复合管 钢丝网骨架复合管

产品名称	诺达管业 pe钢丝网骨架复合管 钢丝网骨架复合管
公司名称	山东诺达环保建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市枣园镇蒙山科技园
联系电话	19153988666

产品详情

钢丝网骨架pe复合管冷却环节的注意事项

- 1、冷却时间至少2小时以上。当钢丝网骨架塑料复合管焊接后，必须要经过至少2小时的冷却时间，这个环节不能省略，同时也要保证冷却时间必须有2小时以上，方可进行其他环节施工。如果是夏季时，建议时间适当延长。
- 2、不可移动。这个也是非常重要的一点，因为电熔管件同管道熔接后，接触面已经融化，必须经过冷却环节使其凝固成整体，在此过程中，如果移动管道或者熔接点，都会造成熔接面有缝隙等情况，钢丝网骨架复合管，容易造成管道漏水。
- 3、冷却过程中，不可连接管道。有些工地工期赶得紧，会同时连接管道并且焊接，这样是非常错误的施工方式，管道焊接必须保证整条管线均连接好后，方可操作焊接，万不可前面连接管子，后面就焊接。
- 4、冷却过程中，管道内不可注水。这种情况一般是在管道维修遇到，业主急着供水，电熔管件刚刚焊接好，就直接供水让其冷却，这是非常不科学的方法，管道注水后会使得管道压力变大，而刚刚焊接好的钢丝网骨架塑料复合管还没有完全冷却就受到内部压力，会使焊接部分再次漏水。

选购钢丝网骨架塑料复合管需要考虑因素

- 1、管道质量。质量是选购管道的主要因素之一，只有过得硬的产品质量，才能保证管道的正常运行，是不可撼动的底线。
- 2、管道价格。这个应该是大家比较纠结的考虑因素了，毕竟价格关乎购买成本，是要实实在在掏银子的，往往都希望用少的钱买到比较好的管道。
- 3、技术指导。因为钢丝网骨架塑料复合管的安装施工，需要用到专业的知识，还要使用专用的电熔焊机，所以厂家提供的技术指导也是必不可少的附加因素。一般来说，技术指导的时间为2天左右，相关焊机也是属于指导人员提供。
- 4、运输时间。大家都是希望在较短的时间收到产品，如果是遇到赶工期的时候，更是急需管道尽快入场，所以在选购钢丝网骨架塑料复合管时，运输时间也是需要多加考虑的。

一、在开始焊接前，我们需要检查焊机电源线是否接触良好，还有输出端插头是否变形、有无泥沙或是有电氧化层，需要排除这些可能会造成钢丝网骨架复合管焊接接触不良的所有因素。

二、在使用焊机时，我们需要注意焊机是恒流焊接还是恒压焊接，由于这两者的焊接参数存在很大的区别，而且通过长期实践证明，建议采用手动恒流焊接，因为这样不仅焊接效果好，钢丝网骨架复合管厂家，其时间相对也比较少。

三、在焊机在使用发电机发出的电的时候，钢丝网骨架复合管规格，发电机的输出功率要大于焊机的输出功率，而且钢丝网骨架复合管的焊接人员要随时注意焊机显示屏上面电压的变化，pe钢丝网骨架复合管，当电压不够时，焊机上面的参数是调不上去得，即使是调上去了，终也会掉下来，所以这个时候就需要调整发电机输出电压到焊机所需要的电压即可。

四、在焊接的过程中，焊接人员需要随时注意观察电熔焊机显示屏上电流、电压和时间的变化，要确保其符合复合管管件焊接工艺的参数，由于管件焊接参数会随气候环境温度的变化而发生比较小的变化，而这时焊接人员就要注意调节焊接参数。

诺达管业(图)-pe钢丝网骨架复合管-钢丝网骨架复合管由山东诺达环保建材有限公司提供。山东诺达环保建材有限公司 (www.ndguanye.com) 有实力, 信誉好, 在山东 临沂 的塑料建材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进诺达管业和您携手步入辉煌, 共创美好未来!