

# IMD/IML设备 尚森 广东IMD四柱液压热压机

产品名称	IMD/IML设备 尚森 广东IMD四柱液压热压机
公司名称	东莞市尚森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山杨屋大兴路172号华明特科技园
联系电话	13650253545 13650253545

## 产品详情

IMD设备应用注意事项：

1. 工作人员应熟悉油压机的性能和结构，禁止超负荷使用。
2. 当压机处在打雷闪电区域时必需停机，并切断电源。
3. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。
4. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。预热压机：闭合压机电源，在无压的前提下，逐渐提升温度，直至升至压贴所需用温度，方可投入正式生产，以保证贴面质量。
5. 压制时，摸具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。
6. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。
7. 严禁将手，头置于模具与压头之间。
8. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到规定地方。
9. 保持油路开关处于打开状态。
10. 开机状态下，操作员不得离开岗位。
11. 当压机液压油油箱内温度超过50度时必须使用冷却器，夏天应该选用粘度较高的液压油，冬天选用粘度较低的液压油。当压机液压油油箱内温度65度时，液压泵壳上的温度不得超过75~85度，否则应停止使用。

12、模具及工件在活动台面上铺装时应该注意对中，严禁偏压！

13、正常使用中，经常观察贴面及钢板的变化，如出现异常及时分析处理，如有污染及时对钢板进行清理、清洗。

14、当压机连续工作12小时后，务必间隔4小时后再工作。

东莞尚森生产厂家型号齐全，性能稳定，行业好品牌，使用寿命长，分切效果好，PET薄膜热压机，不变形，速度快，精度高，不坏版，质量可靠，售后保障。价格相差无几，选择一个业内销量高专业实力强的品牌是明智的决策。一个我们承诺设备保修一年，终身维护！

IMD热压成型机，模内装饰镶嵌注塑，IML热压成型机，液压IMD热压成型机，IMD设备）。AS201F系列IMD成型机是我公司针对IMD行业（模内装饰镶嵌注塑技术）和薄膜，PET，PVC等片材成型而研发的专业设备，采用远红外线辐射的方式均匀加热片材.再经过恒温装置，油缸压力使之瞬间成型。尚森机械热压机厂家，在同类企业中使用人机界面操作，故障率极低，广东IMD四柱液压热压机，人性化，广泛应用。尚森机械热压机厂家，在同类企业中使用人机界面操作，故障率极低，人性化，广泛应用。

东莞尚森生产厂家型号齐全，整套技术输出提供保护膜热压模具，配合开发成功后付款；性能稳定，热压机，行业好品牌，使用寿命长，分切效果好，不变形，速度快，精度高，不坏版，质量可靠，售后保障。

设备特点：1、AS201F系列IMD成型机采用电热转换达98%以上，升温迅速、热滞后小、发热均匀的碳纤维发热管(所发出的远红外线，被医学界称为人类的生命线)，其寿命（连续点烧）6000小时以上，工作人员长期操作本机可以加体血液循环、加速新代谢、增强免疫能力。

2、AS201F系列IMD成型机对发热体进行电压控制，IMD/IML保护套热压机，(接近设定温度时降低其供电电压，以保证发热管处于长期点亮状态.延长其使用寿命，)显示温度与实际温度控制在正负1摄氏度以内。

3、AS201F系列IMD成型机只要更换模具，成型和冲切即可两用。

我们承诺 设备保修一年，终身维护！

IMD/IML设备-尚森-广东IMD四柱液压热压机 由东莞市尚森机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市尚森机械制造有限公司（www.sansendg.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.gz-shangsen.cn）还是从事广州IMD/IML热压成型机，广州手机套热压机，广州弧度膜热压机的厂家，欢迎来电咨询。