

电铸加工的原理 东莞电铸 和亚模具

产品名称	电铸加工的原理 东莞电铸 和亚模具
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市和亚精密模具有限公司

本厂从事电铸模具十余年，电铸模具成本，在电铸工业领域特别是在塑胶模具行业的应用方面，具备了完善的工艺技术和丰富的制作经验，可以根据客户的不同要求，生产各种不同类型的电铸产品能。

难切削模具方面的使用

电铸用凹形模型比起来对凸形模型加工所用的时间短。因为电铸壳发生应力所以平面电铸壳简单发生曲折。倾斜，而曲面的就不易发生。正是如此，电铸加工的难度与切削加工的难度正巧相反。对电铸来与深凹的形状很简单，以切削加工不可能做到的低凹形状。

电铸模具制造用导电的原模作阴极，用于电铸的金属作阳极，金属盐溶液作电铸溶液（即阳极金属材料与金属盐溶液中的金属离子的种类相同）。在直流电源的作用下，电铸溶液中的金属离子在阴极还原成金属，沉积于原模表面；阳极金属则源源不断地变成离子溶解到电铸液中进行补充，使溶液中金属离子的浓度保持不变。当阴极原模电铸层逐渐加厚，达到要求的厚度时，与原模分离即获得与原模型面相反的电铸件。

本厂从事电铸模具十余年，在电铸工业领域特别是在塑胶模具行业的应用方面，电铸加工的原理，具备了完善的工艺技术和丰富的制作经验，东莞电铸，可以根据客户的不同要求，生产各种不同类型的电铸

产品能。电铸件的纯度高、应力小、耐磨、耐腐蚀、按键问题解决专家。

将待处理的模具放在真空容器中，充以一定压力的含氮气体，然后以被处理模具作阴极，以真空容器的罩壁作阳极，在阴阳极之间加400~600伏的直流电压，阴阳极间便产生辉光放电，容器里的气体被电离，在空间产生大量的电子与离子。在电场的作用下，正离子冲向阴极，以很高速度轰击模具表面，将模具加热。

本厂从事电铸模具十余年，在电铸工业领域特别是在塑胶模具行业的应用方面，具备了完善的工艺技术和丰富的制作经验，可以根据客户的不同要求，生产各种不同类型的电铸产品能。电铸件的纯度高、应力小、耐磨、耐腐蚀、按键问题解决专家。

和亚秉承简约就是效率的原则，将进度流程规范为三步：一、生产计划，二、收料，电铸 logo 工艺，三、资料分析。模具制造业在模具制造过程中，成型模、热作模、冷作模、塑模等几乎所有环节中都需要用到数控折弯机模具。此外，汽车、高速列车、一般机械制造业、以及近年来逐渐扩大用量的木材加工业都已成为数控折弯机模具行业的主要用户。

电铸加工的原理-东莞电铸-和亚模具(查看)由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限公司 (www.dgheya.com) 为客户提供“根据客户的不同要求,生产各种不同类型的电铸产品”等业务，公司拥有“和亚”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：罗元和。