

绍兴橡胶开炼机 开炼机 正工机电厂家

产品名称	绍兴橡胶开炼机 开炼机 正工机电厂家
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

加料量要逐渐增加，加料块重不得超过设备使用说明书上的规定，投料顺序由小到大陆续添加。如图省事，大块胶料突然添入辊距，会造成过载冲出，不仅易使安全垫片损坏，而且，一旦安全垫片失灵，绍兴6寸开炼机，就会危及辊筒。

割刀必须放在安全地方，割胶时必须在辊筒下半部进刀，开炼机，割刀不准对着自己身体方向。打三角包时，禁止带刀操作，打卷子时，胶卷重量不准超过25公斤。

开炼机在炼胶过程中主要是依靠两个相对回转的辊筒对胶料产生挤压、剪切作用，经过多次捏炼，以及捏炼过程中伴随的化学作用，将橡胶内部的大分子链打断，使胶料内部的各种成分掺和均匀，而醉后达到炼胶的目的。从辊筒间隙中排除的胶片，由于两个辊筒表面速度和温度的差异而包覆在一个辊筒上，绍兴9寸开炼机，重新返回两辊间，这样多次往复，完成炼胶作用。在塑炼时促使橡胶的分子链由长变短。弹性由大变小；在混炼时促使胶料各组分表面不断更新，均匀混合。在间歇操作的开炼机上，加料后胶料反复通过辊距数次，醉后切割下片。在用作连续操作的开炼机上，胶料从辊筒的一端连续的加入，按炼胶工艺规定的时间反复通过辊筒数次，从辊筒的另一端连续切割所要求胶条。

结果表明，3种设备制备的TPV为两相“海岛”结构，NBR为分散相，PA12为连续相；开炼机之制备的TPV的NBR平均粒径且分布均匀，物理性能佳；双螺杆挤出机制备的TPV的NBR硫化和剪切破碎不充分，平

均粒径大且分布宽，熔融焓大；开炼机之制备的TPV具有优异的重复加工性能，返炼次数增加，绍兴橡胶开炼机，TPV的硬度逐渐增加，拉伸强度、撕裂强度先增加而后减小，耐油性能提高 绍兴橡胶开炼机-开炼机-正工机电厂家由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。东莞市正工机电设备科技有限公司（www.b5668.com）是从事“小型密炼机,小型开炼机,,小型挤出机,小型压片机,小型硫化机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄运权。