

# 色母粒 美迪塑胶着色稳定 eva色母粒公司

产品名称	色母粒 美迪塑胶着色稳定 eva色母粒公司
公司名称	东莞市美迪塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇油甘埔村油溪路16号
联系电话	13592792555

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市美迪塑胶颜料有限公司

### ?色母粒粒造粒机制品分层现象释疑

据了解，聚甲醛塑料是继尼龙之后发展的又一优良树脂品种，可广泛用于在电子电气、汽车、建筑和精密仪器等行业用轴承、齿轮、拉杆及导轨、汽车车身、燃油系统配件等。但POM是极易分解的工程塑料之一，在有氧的情况下加热很容易分解，分解温度为240 °C，分解时有刺激性和腐蚀性气体发生。因此在选择着色剂时，既要耐高温，又要防止有的着色剂会加速POM分解。是配成色母粒批混使用，减少POM的挤出次数，从而减少其分解。目前在色母粒粒造粒机制备POM色母粒粒的时候，通常是采用LLDPE、HDPE和PP等为基体，但这些基体与POM不能很好的相容，会导致注塑程序的制品有分层现象，若选择POM为基体，由于添加了大量的着色剂，如果采用普通的单螺杆或者双螺杆挤出机，又很难避免基体的分解。聚甲醛是热塑性结晶聚合物，被誉为“超钢”或者“赛钢”，又称聚氧亚。英文缩写为 POM。色母粒粒造粒机具有较高的强度的弹性模量，摩擦系数小，耐磨性能好，还具有高度抗蠕变和应力松弛的能力。而且它尺寸稳定性好，吸水率很小，所以吸水率对其力学性能的影响可以不予考虑。聚甲醛也具有较好的介电性能，在很宽的频率和温度范围内，它的介电常数和介质损耗角正切值变化很小。

## 添加色母粒后注塑成型常见问题

在阳光照射下，制品中有条纹状的颜料带”这个问题需从塑料物理机械性能和塑料成型工艺两个方面考虑：在阳光照射下，制品中有条纹状的颜料带”这个问题需从塑料物理机械性能和塑料成型工艺两个方面考虑：???

1.注塑设备的温度没有控制好，色母粒进入混炼腔后不能与树脂充分混合。???

2.注塑机没有加一定的背压，螺杆的混炼效果不好。???

3.色母粒的分散性不好或树脂塑化不好。“工艺方面可作如下调试：???

(1).将混炼腔靠落料口部分的温度稍加提高???(2).给注塑机施加一定背压。???如经以上调试仍不见好,则可能是色母粒、树脂的分散性或匹配问题，应与色母粒粒制造厂商联系解决。???

色母粒的全称叫色母粒粒也叫色种,是一种新型高分子材料专用着色剂，它由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料或染料均匀地载附于树脂之中而得到的聚集体，可以看做是颜料浓缩物，所以他的着色力高于颜料本身。色母粒主要用在塑胶上.以达到在塑料或是胶料制品中达到想要的颜色效果。???

色母粒的分类方法常用的有以下几种:???

按载体分类:如PE色母粒、PP色母粒、ABS色母粒、PVC色母粒、EVA色母粒等???

按颜色分类:如彩色色母粒、黑色色母粒、白色色母粒等???按功能分类可分为：着色用色母粒；抗老化色母粒，抗静电色母粒，色母粒，阻燃色母粒等功能色母粒粒。???

各品种又可分为不同的等级:???

1.色母粒。用于化妆品包装盒、玩具、电器外壳及其它制品。???

2.普通色母粒。用于一般日用塑料制品、工业容器等。???

3.吹膜色母粒。用于超薄制品的吹塑着色。???

4.普通吹膜色母粒。用于一般包装袋、编织袋的吹塑着色。???5.纺丝色母粒。用于纺织纤维纺丝着色，色母粒颜料颗粒细，浓度高，着色力强，耐热、耐光性好。???

6.低级色母粒。用于制造对颜色品质要求不高的低级产品，如垃圾桶、低级容器等。