

流纹色种厂家 色种 美迪塑胶着色稳定

产品名称	流纹色种厂家 色种 美迪塑胶着色稳定
公司名称	东莞市美迪塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇油甘埔村油溪路16号
联系电话	13592792555

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市美迪塑胶颜料有限公司

色种粒造粒机制品分层现象释疑

据了解，聚甲醛塑料是继尼龙之后发展的又一优良树脂品种，可广泛用于在电子电气、汽车、建筑和精密仪器等行业用轴承、齿轮、拉杆及导轨、汽车车身、燃油系统配件等。但POM是极易分解的工程塑料之一，在有氧的情况下加热很容易分解，分解温度为240 °C，分解时有刺激性和腐蚀性气体发生。因此在选择着色剂时，既要耐高温，又要防止有的着色剂会加速POM分解。是配成色种批混使用，减少POM的挤出次数，从而减少其分解。目前在色种粒造粒机制备POM色种粒的时候，通常是采用LLDPE、HDPE和PP等为基体，但这些基体与POM不能很好的相容，会导致注塑程序的制品有分层现象，若选择POM为基体，由于添加了大量的着色剂，如果采用普通的单螺杆或者双螺杆挤出机，又很难避免基体的分解。聚甲醛是热塑性结晶聚合物，被誉为“超钢”或者“赛钢”，又称聚氧亚。英文缩写为 POM。色种粒造粒机具有较高的强度的弹性模量，摩擦系数小，耐磨性能好，还具有高度抗蠕变和应力松弛的能力。而且它尺寸稳定性好，吸水率很小，所以吸水率对其力学性能的影响可以不予考虑。聚甲醛也具有较好的介电性能，在很宽的频率和温度范围内，它的介电常数和介质损耗角正切值变化很小。

色种的基本成分有哪些？

色种的基本成分为：1. 颜料或染料 颜料又分为有机颜料与无机颜料 常用的有机颜料有：酞菁红、酞菁蓝、酞菁绿、耐晒大红、大分子红、大分子黄、永固黄、永固紫、偶氮红等。常用的无机颜料有：镉红、镉黄、钛、炭黑、氧化铁红、氧化铁黄等 2. 载体 是色种粒的基体。专用色种一般选择与制品树脂相同的树脂作为载体，两者的相容性，但同时也要考虑载体的流动性。 3. 分散剂 促使颜料均匀分散并不再凝聚，分散剂的熔点应比树脂低，与树脂有良好的相容性，和颜料有较好的亲和力。的分散剂为：聚乙烯低分子蜡、硬脂酸盐。 4. 添加剂 如阻燃、增亮、抗静电、等品种，除非客户要求，一般情况下色种中并不含有上述添加剂。

使用某种色种后，制品显得较易这可能是由于生产厂家所选用的分散剂或助剂质量不好造成的扩散互溶不良，影响制品的物理机械性能。按色种说明书上的比例使用后，颜色过深(过浅)这个问题虽然简单，却存在着很多可能性，具体为：

1. 色种未经认真试色，颜料过少或过多

2. 使用时计量不准确，国内企业尤其是中小企业随意计量的现象大量存在 3. 色种与树脂的匹配存在问题，这可能是色种的载体选择不当，也可能是厂家随意改变树脂品种

4. 机器温度不当，色种在机器中停留时间过长。 处理程序：首先检查树脂品种是否与色种匹配、计量是否准确，其次调整机器温度或转速，如仍存在问题应向色种粒生产厂家联系。同样的色种、树脂和配方，不同的注塑机注出的产品为何颜色有深浅?这往往是注塑机的原因引起的。不同的注塑机因制造、使用时间或保养状况的不同，造成机械状态的差别，特别是加热原件与料筒的紧贴程度的差别，使色种在料筒里的分散状态也不一样，上述现象就会出现。 换另一种牌子的树脂后，同样的色种和配方，颜色却发生了变化，这是为什么?不同牌号的树脂其密度和熔融指数会有差别，因此树脂的性能会有差别，与色种的相容性也会有差别，从而发生颜色变化，一般说来，只要其密度和熔融指数相差不大，那么颜色的差别也不会太大，可以通过调整色种的用量来校正颜色。色种在储存过程中发生颜料迁移现象是否会影响制品的质量?有些色种的颜料含量(或染料)很高，在这种情况下，发生迁移现象属于正常。尤其是加入染料的色种，会发生严重的迁移现象。但这不影响制品的质量，因为色种注射成制品后，颜料在制品中处于正常的显色浓度。