

# 全自动卧式打包机 曲阜华臻 卧式打包机

产品名称	全自动卧式打包机 曲阜华臻 卧式打包机
公司名称	曲阜华臻机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市时庄街道西经济开发区阳春西路
联系电话	15587399958

## 产品详情

### 卧式打包机

生产生活中每天都会产生很多废旧物资，废旧物资回收的意义重大。其中废纸是产生的。但是你可别小瞧这些废纸哦，如果加以回收利用，就能变废为宝，给我们带来莫大的好处。由于废纸的体积较大，需要进行处理来减小空间占比，半自动废纸打包机是一个不错的处理机器，前段时间有个客户向我咨询卧式打包机跳闸的原因，为了丰富大家对它的使用知识，接下来我们一起来了解一下吧。

一种是在平时工作中，电流时大时小这很正常，但是波动幅度都不大。当电气在超负荷工作时，负载过大，导致电流超过额定值，随之而来的就是跳闸。

这种问题其实我们可以预防的，只要保持机器的工作量在可允许的范围内，就不易出现这种情况。检查一下是不是电流过大了，引起的跳闸；空气开关用久了，质量出现问题也会出现这种情况，电流小的时候可以工作，一旦电流稍大，就跳闸了，换个空气开关就好了，找个有经验的电工检查一下！

另一种是废纸打包机的压力过大，超过了额定压力。

卧式打包机的液压系统会出现液压阀卡阀的机械故障，全自动卧式打包机，这种机械故障的常规表现是废纸打包机某油缸不按照PLC传输的指令正常进行压缩工作（也就是油缸不动作），造成液压阀卡阀的原因是油中赃物会造成卡阀。所以在废纸打包机日常运动过程中一定要保证油箱周边的清洁，保障油液的清洁度才能不忙液压阀卡阀的机械故障。

## 卧式打包机

注意在卧式打包机中安装液压油泵。

在卧式打包机中，卧式打包机，当安装打包机和液压油泵时，以免碎屑进入机器，穿孔器都是良好的盖板，并且该单元埋在地面和脚之间。在基础之间，双楔垫用于校正。纠正泵轴和电机轴的轴的同轴度，并使轴的外圆偏离0.1mm。

两个联轴器之间的间隙应为2-4mm，间隙应均匀，公差为0.3mm。连接管道并确定电机的旋转方向后，接入牢靠联轴器并再次检查轴。在设备调试2-3小时后，再进行检查。如果没有不良现象，则视为合格安装。

在安装卧式打包机的过程中，液压油泵应注意以下几点：油泵的安装非常重要，这对泵的平稳运行和使用寿命有着非常重要的影响。因此，安装和校准工作要小心进行，不能匆忙。液压泵支架或底座要稳定，液压泵轴和电机应保持良好的对齐。

卧式打包机在应用全过程中在所难免出现一些常见故障，常见故障便是压头不姿势不返回，压头不姿势便会危害卧式打包机的应用，导致废纸打包机压头不返回的缘故关键有一下四点：

一、查验液压机电磁阀驱动力操纵一部分，卧式打包机厂家，主缩小液压缸自始至终在前行，液压传动系统工作压力增大，则证实前行操纵沒有终止，因而造成压头无法后退，必须先把前行操纵终止，随后再后退。假如这时前行還是沒有终止，小型卧式打包机价格，那麼能够判断是前限位产生常见故障，要查验前限位是不是毁坏。

二、若是前行姿势终止，压头還是不可以后退，可能是后限位导致的，查验后退电磁阀是不是接电源，若未接电源，便是后限位导致的了，查验好后限位就可以。

三、假如后退电磁阀有电，证实后限位没有问题，還是不可以后退，有可能是电磁阀出现卡阀状况，能够将电磁阀拆卸清理，拆时应记牢阀的样子，次序，构造等，防止中后期安装不正确。安装时要留意各种阀门液压密封件安装好，保证密封性实际效果。

四、也有可能是燃油管中没有压力而导致的不可以后退，假如缩小一切正常，证实泵，液压缸无异常，这类状况下有可能是调速阀卡阀，需把调速阀拆下来清理一下。

之上四个便捷自身查验剖析一下基础就能处理压头总不回的难题。

全自动卧式打包机-曲阜华臻(在线咨询)-卧式打包机由曲阜华臻机械设备有限公司提供。曲阜华臻机械设备有限公司(www.tz1288.com)为客户提供“液压打包机，废纸打包机，卧式打包机，立式打包机，干湿分离机”等业务，公司拥有“华臻”等品牌，专注于金属包装机械等行业。欢迎来电垂询，联系人：薛经理。