

电镀价格 汉铭表面处理 无锡电镀

产品名称	电镀价格 汉铭表面处理 无锡电镀
公司名称	宣城汉铭表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宣州区经济北开发区松泉西路
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

镀硬铬对模具的影响有哪些？

- 1.镀硬铬简化了模具的维护，缩短了维护时间；
- 2.镀硬铬减少了拉丝油的使用；
- 3.镀硬铬降低零件不良率，减少维修时间和成本；
- 4.镀硬铬提高模具质量和附加值；
- 5.镀硬铬提高模具寿命，有效保护模具本体。

因此，镀硬铬是一些超高温、高强度模具的良好选择。

汽车行业的大型模具也采用镀硬铬技术来增强自身的强度。

然而，大型模具通常形状复杂，面积大，重量大，不易安装和悬挂。镀硬铬过程中的高低电位对硬铬层的厚度也有很大的影响。因此，电镀加工，大型模具镀硬铬工艺需要一定的生产条件和丰富的电镀经验。

通过镀硬铬的表面处理，可以改变模具的表层和结构，可以使模具具有内韧性、表面硬度、耐磨性、耐热性、耐腐蚀性、性和抗粘结性等优异性能，电镀价格，可多次甚至数十次提高模具的使用寿命。相对于模具制造的总成本，镀硬铬工艺成本较低，模具寿命提高了几倍甚至几十倍，具有良好的经济价值。

人们常说的镀硬铬有什么优点？

人们总是说的镀硬铬有什么优点呢？今天汉铭表面处理就为大家分析一下。

工程用镀铬层习惯称为“镀硬铬”，它有以下特点：

镀硬铬的耐磨性好，镀铬层随工艺规范不同，无锡电镀，可获得不同的硬度 400 ~ 1200HV。滑动摩擦系数约为钢与铸铁的 50%，并有抗粘附性。

镀硬铬的耐腐蚀性较好，硬铬电镀，镀铬层在轻微的氧化作用下即表面钝化，形成很薄且透明的钝化膜，在常温下长期不变色，对镀铬层起保护作用。

镀硬铬的镀铬层强度随厚度增加而降低，镀铬层与基体结合强度高于自身晶体间结合强度，而抗拉强度与疲劳强度随镀层厚度增加而下降。因此，镀铬层厚度一般应 0.3mm。

我们都知道镀硬铬是为了加强镀件的硬度，保护镀件，延长使用寿命。那么在镀硬铬工艺中有哪些需要注意的点呢？

- 1.镀硬铬时须严格控制液温、电流密度、极距等操作条件
- 2.镀硬铬因其均一性差，我们需要对复杂形状镀件需适当处理
- 3.镀硬铬时的电流效率很低，须较大电流密度
- 4.阳极采用不溶解性阳极，铬酸须通过铬酐补充
- 5.在镀硬铬的过程中不允许出现中断
- 6.形状不同镀件不宜同槽处理，须用不同的挂具
- 7.镀件预热与液温一致，附着性才会好
- 8.镀件要彻底活化，有时要带电入槽，附着性才能达到良好
- 9.需用冲击电流(大于正常 50-100%) 在开始电镀较复杂形状镀件，约 2-3 分钟而后慢慢降至正常电流密度范围内。

电镀价格-汉铭表面处理-无锡电镀由宣城汉铭表面处理有限公司提供。电镀价格-汉铭表面处理-无锡电镀是宣城汉铭表面处理有限公司（www.xchmdd.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：席经理。