

电镀厂 汉铭表面处理 上海电镀

产品名称	电镀厂 汉铭表面处理 上海电镀
公司名称	宣城汉铭表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宣州区经济北开发区松泉西路
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

油缸轴为什么需要镀硬铬？

为什么油缸轴需要镀硬铬，大家知道吗？今天汉铭表面处理就来为大家分析。

液压缸是液压系统中重要的执行元件，用于执行往复运动，在工程机械中应用广泛，但却极易产生磨损，所以国内常采用表面镀硬铬(镀层厚度0.03~0.05mm)并抛光。油缸轴高耐蚀性镀硬铬工艺合金钢材料被广泛应用于航空航天领域。

那么油缸轴是如何让进行镀硬铬的呢？

在油缸轴镀硬铬前，要先进行表面抛光，经过化学除油，硬铬电镀，热、冷水清洗，电镀加工，再上工夹具，装阴极保护圈(轴两端台阶处)，用塑料膜、带包扎非镀面及部分挂具，再测量轴的镀前尺寸并注在挂钩上，电镀厂，接着用水砂纸擦光并水洗干净，放进镀硬铬的镀槽进行预热。

通过阳极处理，进行镀硬铬，将始镀时间至出槽时间记录在黑板上，在出槽之前先降低电流，后将镀件吊起在槽中测量尺寸，合格的油缸轴出槽，上海电镀，进行回收并清洗，拆包扎物，用清水冲洗干净，进行专职检测镀层质量及尺寸，接着进行抛光至成品。

镀硬铬工艺流程操作是什么

汉铭表面处理厂家提醒大家，平时镀硬铬时需按电镀硬铬工艺流程操作。

电镀硬铬注意事项：

- 1.电镀硬铬空白处理前应清洁。
- 2.电镀硬铬过程中的温度变化应控制在 ± 2 以内。
- 3.电镀硬铬镀铬件进罐液位不应低于50毫米。

电镀硬铬电源特性有：

- 1.电镀硬铬广泛应用于钢厂轧辊、电机厂轴承及毛道耐磨工件（活塞环、气缸）等镀硬铬及装饰镀铬及深孔镀铬，是新一代镀硬铬专用电源；
- 2.电镀硬铬主控系统以先进的逆变技术为核心，采用特殊的多回路控制技术，确保产品可靠性和的控制性能，严格的质量控制，完善的保护功能，提高产品稳定性。

相信大家都对电镀不陌生，那么电镀具体来说是什么呢？具体又是怎么操作的呢？今天汉铭表面处理就来为大家说明。

其实电镀，就是利用电解原理，在某些工件表面上镀一层其它金属或合金的过程。

电镀时有阳极和阴极，被氧化成阳离子进入电镀液就是阳极；
镀层金属的阳离子在金属表面被还原形成镀层则是阴极。

电镀的目的是在基材上镀上金属镀层，改变基材表面性质或尺寸、防止磨耗、提高导电性、润滑性、耐热性、和表面美观。

电镀厂-汉铭表面处理(在线咨询)-上海电镀由宣城汉铭表面处理有限公司提供。宣城汉铭表面处理有限公司(www.xchmdd.com)有实力，信誉好，在安徽 宣城 的化工产品加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进汉铭表面处理和您携手步入辉煌，共创美好未来！