

二次元测量仪报价 二次元测量仪 普密斯定制化服务

产品名称	二次元测量仪报价 二次元测量仪 普密斯定制化服务
公司名称	东莞市普密斯精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城区柏洲边涌尾路68号
联系电话	13925702452

产品详情

一键式测量仪优势

一键式影像测量仪的优点

1. 测量速度极快，能在2到5秒内完成100个以内的尺寸的绘图、测量及公差的评价，二次元测量仪，效率是传统二次元影像测量仪的数十倍。
2. 像测量仪的数十倍。
3. 避免了因测量行程增大而受到影响阿贝误差。重复测量精度高，解决了同一个产品反复测量数据一致性差的现象。
4. 仪器结构简单，二次元测量仪哪家好，不需要位移标尺光栅尺，在测量过程中也不需要移动工作台，所以仪器的稳定性能很好。
5. 由于精度标尺是CCD相机的像素点，而像素点是不会随时间变化，也不会受到温湿度的影响，所以仪器的精度比较稳定，且可以通过软件实现测量精度自动校准。

一键式测量仪助力钣金零件质量检测

随着精密机械工件，小零件，电子元件的需求市场不断地扩大，对于精密小零件质量的把控成为了各大供应商的难点，精密小零件的检测主要集中在零件尺寸方面，如果零件尺寸不合格会对后续的零部件的装配产生巨大的影响。

纵观整个国内的发展，各行各业都不可避免的涉及到精密金属板金小零件的测量，但是目前传统的零件检测中对于体积很小的零件，需要检测的尺寸种类较多，部分不规则零件形状检测难度大，精度要求高，传统检测设备只能一个一个测量，检测效率低，测量误差大，报告形式单一，数据处理量大，难以处理。

普密斯一键式测量仪以及自主研发的测量软件方案，二次元测量仪报价，有效的解决了客户在小零件外形测量过程中的技术难点，二次元影像测量仪，一键式测量仪只需几秒即可完成几十上百个尺寸的测量，有效提高检测效率，帮助客户提高产量。

产品特点：

精度高-采用大理石+丝杆导轨等高刚性高稳定性硬体，搭配精准的软件算法可实现 $1.5\ \mu\text{m}$ 的测量精度。

速度快-采用双工位方式，双工位人工交替上料，大大提高检测效率；

一台机多功能-复合式多传感器全尺寸测量，一台机可实现玻璃的厚度、平面度、段差、弧高等尺寸项目检测，对于购买方而言可以大大降低设备采购成本；

应用领域：

适用于全透明、2.5D、毛玻璃等玻璃制品的厚度检测。

技术参数：

二次元测量仪报价-二次元测量仪-普密斯定制化服务由东莞市普密斯精密仪器有限公司提供。东莞市普密斯精密仪器有限公司（www.pomeas.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。普密斯——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市东城区柏洲边涌尾路68号，联系人：谢先生。