

安丘建丰包装机械 八嘴水泥包装机质量好 德阳水泥包装机质量好

产品名称	安丘建丰包装机械 八嘴水泥包装机质量好 德阳水泥包装机质量好
公司名称	安丘建丰包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市慈埠街256号
联系电话	13964764638

产品详情

水泥包装机电机也是一个机械能够工作重要的部分，只有电机正常的运转，水泥包装机才能够很好的工作。有很多的机械事故的一大部分的原因都是电机出现故障，导致机械没有动力而发生的。所以我们要对电机做好保养和检修。

水泥包装机数据无显示：

可能原因：1.电源故障或供电不到位(指中途开路如保险管断等)；

2.显示电路损坏。

处理方法：1.检查电源、保险管；

2.检测内部电路。

单嘴水泥包装机灌装机故障解决办法

一、灌装量不准：

在灌装大规格时，德阳水泥包装机质量好，料槽补料不足，造成液位不稳定，可加大补料量或重新关小灌料头上方球阀，重新设定灌装时间(加长灌料时间)减慢灌装速度去解决。

二、碰触注料开关后不灌料，单嘴水泥包装机时间继电器数字指示LED不闪动：

注料开关损坏或时间继电器底座松动，更换同型号的注料开关或按紧时间继电器底座。

水泥包装机提升机料斗带跑偏故障分析

1、头轮和底轮传动轴安装不正头轮和底轮传动轴安装不正主要体现在以下几个方面：一是头轮和底轮的传动轴在同一垂直平面内且不平行;二是两传动轴都安装在水平位置且不在同一垂直平面内;三是两传动轴平行，在同一垂直平面内且不水平。这时，螺旋式水泥包装机质量好，料斗带跑偏，易引起料斗与机筒的撞击、料斗带的撕裂。应立即停机，排除故障。做到头轮和底轮的传动轴安装在同一垂直平面内，八嘴水泥包装机质量好，而且都在水平位置上，整机中心线在1000mm高度上垂直偏差不超过2mm，积累偏差不超过8mm。

2、料斗带接头不正料斗带接头不正是指料斗带结合后，水泥包装机提升机料斗带边缘线不在同一直线上。工作时，料斗带一边紧一边松，使料斗带向紧边侧向移动，产生跑偏，造成料斗盛料不充分，卸料不彻底，回料增多，单嘴水泥包装机质量好，生产率下降，严重时造成料斗带卡边、撕裂。这时应停机，修正接头并接好。

安丘建丰包装机械-八嘴水泥包装机质量好-德阳水泥包装机质量好由安丘建丰包装机械有限公司提供。安丘建丰包装机械有限公司（www.aqjfx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。建丰机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省安丘市慈埠街256号，联系人：张经理。同时本公司（www.hongchangfangshui.com）还是从事山东干粉砂浆成套设备，干粉砂浆生产线厂家，干粉砂浆机械的厂家，欢迎来电咨询。