

挤塑板生产线厂 山东超力发泡设备 石家庄挤塑板生产线

产品名称	挤塑板生产线厂 山东超力发泡设备 石家庄挤塑板生产线
公司名称	山东超力机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处
联系电话	13705490114

产品详情

聚氨酯发泡机的浇注头

聚氨酯发泡机的浇注头装置，包括壳体和设在壳体内的主轴(20)、搅拌轴(19)，该壳体由喷嘴(1)、连接帽(2)、内衬(18)、转子体外套(17)、阀体(8)、支撑架(9)顺序联结组成，主轴外套(10)制有主轴外套螺旋流道(III)，且内衬(18)与转子体外套(17)之间制有搅拌轴螺旋流道(I)，阀体(8)内所制有的阀体水冷流道(IV)、阀体流道(V)及支撑架水冷流道(VI)，挤塑板生产线价格，搅拌轴轴承(15)外壁与阀体(8)内壁之间制有轴承外螺旋流道(II)，搅拌轴螺旋流道(I)与阀体水冷流道(IV)之间接有连接管(6)，上述各流道管道相互密闭，使冷却水循环贯通，实现温度控制，挤塑板生产线厂，延长搅拌吐料时间，改善浇注产品质量。

挤塑板设备是在原材料的基础上注入发泡剂；结合水、电、气的有效控制；通过挤、压、拉；制造出具有闭孔结构、质轻、强度高、不透气、抗老化的硬质挤塑板。整套设备从搅拌加料装置至成型机，挤塑板生产线生产厂家，以及配电箱、回收机等仅需50X12 X6米厂房，切割的边料可再用。

XPS CO2发泡板性能：

表面平整均匀，完全闭孔式的内部蜂窝结构

保温、隔热（导热系数10 : 0.028w/Mk）、隔音、防潮性能优越

高抗压(压强： 250kpa)、轻质(密度可达：28kg/M3)

不吸水(吸水： 1.0%)、不透气、耐磨、不降解

聚氨酯弹性体制品的着色方式介绍

聚氨酯弹性体制品的着色一般有两种方式:一种是将颜料等助剂和低聚物多元醇研磨成色浆母液,然后将适量的色浆母液与低聚物多元醇搅拌混合均匀,再经加热真空脱水后与异氰酸酯组分反应生产制品,石家庄挤塑板生产线,如热塑性聚氨酯色粒料和彩色铺装材;另一种方法是将颜料等助剂和低聚物多元醇或增塑剂等研磨成色浆或色膏,经加热真空脱水,封装备用。使用时,将少许色浆加入预聚物中,搅拌均匀后再与扩链交联剂反应浇注成制品。

挤塑板生产线厂-山东超力发泡设备-石家庄挤塑板生产线由山东超力机械科技有限公司提供。山东超力机械科技有限公司(www.cncljx.cn)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!同时本公司(www.evafpsc.com)还是从事山东eva发泡生产线,eva发泡生产设备,eva发泡生产线厂家的厂家,欢迎来电咨询。