

# 孝感机器人码坯机 誉德智能 全自动码坯机机器人

产品名称	孝感机器人码坯机 誉德智能 全自动码坯机机器人
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

## 产品详情

要注意推坯样板停止位置的调节，这是影响切坯质量的关键，在正常的情况下，推坯样板应该停止在后端的极限位置，早停或者晚停都会使泥条进入切坯机的通道变窄，并且容易使机器发生颤动。然后要注意推坯样板连续运动的消除，推坯样板连续运动不但会使切坯机不能正常完成切坯工作，甚至会发生人身和设备事故。还要注意推坯样板跑偏的处理，因为运动副比较多，如果制造的精度不良或者是组装调节不当，往往会出现推坯样板跑偏的现象。

切坯机失控，样板连续运动(俗称“打连发”)

产生原因： 弹簧压力太小； 被动轴上的回转件惯性大； 松离块和控制杆的接触面磨损； 控制杆在导向槽内运动不灵活或弹簧压力不够，使控制不能及时复位； 操作不当，脚板停留时间太长。

处理方法： 应当调节螺母增加弹簧压力； 减少偏心轮的配重;偏心轮加制动装置； 有分离块和被动卡爪的凸缘之间加垫片，增加分离块厚度； 修理控制杆或导向槽，使其运动灵活;在弹簧的一端加垫圈，增加弹簧的压力； 改进操作方法。

本厂根据市场需要，智能机器人码坯机，现推出液压码坯机，抓坯机，码垛机等设备 价格公道原厂直销。其他厂家主营生产线有双级真空挤出机，自动切条机，自动切坯机，燕尾滚筒式切坯机，垂直自动切条切坯机，气动双轴搅拌机，高锰钢细碎对辊机，全自动码坯机机器人，变速箱式给料机，煤矸石反式破碎机，双级无筛底粉碎机，原料滚动筛，液压型顶车机，分坯机，卧式配料机，节能型联合电动挖土机，孝感机器人码坯机，自动升降运坯车，电动装窑车，机器人码坯机报价，双级粉碎机以及电动升降

运坯车等成套设备，供新老客户参观选用。码坯机设备常发生的故障有：推坯样板工作面和运行方向不垂直;样板停止位置不正确，有早停和慢停现象;切坯机失控，样板连续运动;爪式离合器的主、被动卡爪碰撞;机架摆动，样板运行不稳，切割坯体弯曲;切坯不彻底，砖坯后端不整齐;断钢丝频繁，等等。

孝感机器人码坯机-誉德智能-全自动码坯机机器人由襄阳誉德智能科技有限公司提供。“码坯机,机器人码坯机,全伺服码坯机,智能码坯机机器人”就选襄阳誉德智能科技有限公司( [www.xyyude.com/](http://www.xyyude.com/) )，公司位于：湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号，多年来，誉德智能坚持为客户提供好的服务，联系人：王。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。誉德智能期待成为您的长期合作伙伴！