

全自动金属拉丝机 四川金属拉丝机 鼎砂机械—精益求精

产品名称	全自动金属拉丝机 四川金属拉丝机 鼎砂机械—精益求精
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1 号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

产品详情

?异形砂光机的控制系统金属拉丝机鼎砂机械为您分享异形砂光机的控制系统

异形砂光机控制系统是青岛抛光机的重要组成部分，直接影响青岛抛光机的工作效率和成品及质量，因而异形砂光机厂家在生产异形砂光机时，会对控制系统进行严厉的检测和测量，确保设备能够正常的完成工作。另外，控制系统要求抛光轮和工件接触点线速不变，由于抛光过程中抛光轮的磨损，金属拉丝机厂家，抛光轮径可能会变小，导致抛光轮和工作接触点的线速度变小，因而，需求改变抛光轮电机的速度。当抛光元件所需求的抛光力大于设定的抛光力时，抛光轮敏捷的向后移动，以便抛光力两头平衡。

金属拉丝机鼎砂机械为您分享

毛刺对零件功能和整机性能的影响

- 1、对零件磨损的影响，零件表面上的毛刺越大用于克服阻力所消耗的能量就越大。存在毛刺零件就可能会产生配合偏差，配合部位越粗糙则单位面积内受到的压力就越大，表面就更易磨损。
- 2、抗腐蚀性能的影响，零件表面处理后毛刺部位容易被触碰产生脱落，会损伤其他配件的表面，同时在毛刺表面会形成新的未经表面防护的表面，在潮湿的条件下，这些表面更易发生锈蚀以及霉变，从而影响整机的抗腐蚀性。

金属拉丝机鼎砂机械为您分享

以上判别仅仅是从磨削性能一个方面看的。实际生产中，生产成本也是一个很重要的因素，因为过早地更换砂带意味着工具消耗增多，过晚，磨削效率太低，工时费用增大，成本。所以判别砂带是否应该更换，必须将这两者结合起来，而终目标是尽量减少单件成本。统计表明：通过对单件产品的平均成本

分析，砂带磨削在的生产率下进行，虽然砂带寿命会因此而变短，但这与为了获得每条砂带的使用寿命而爱用较低的效率相比，更经济。对于初期磨削效率较高的砂带，其的寿命也许只有其在以低效率磨削时寿命的1/3。当然，把磨钝依次更换并用于更精细的加工，金属拉丝机价格，这还会使加工更经济，但这是另一回事。

决定何时更换砂带以获得的单件成本的简便方法是绘制一张如图所示的简图，图中成本曲线是从试验结果获得。生产率曲线表示不同时刻加工的零件数目。

假定砂带成本是2元，停机更换砂带的时间为5min，相应地在此时间的劳动力费用应计入加工成本中（按劳务价格每小时6元计算）。

故本例中初始值为2.5元，全自动金属拉丝机，随磨削时间的增加，劳务费用也相应计入加工成本之中，例如1h后，四川金属拉丝机，加工成本应是8.5元。

将成本曲线（直线）向左延长使之与成本基准线相交于A点。欲找出加工条件和砂带更换时间，只需从A点生产率曲线作切线，对本例的情况，切点所对应的45min处为更换时间。这个时刻之前或之后的任何时间更换砂带都将使成本上升。

另一种确定砂带更换时刻的方法是画出成本对时间增加曲线及材料切除率对时间的降低曲线。两曲线相交点所对应的时刻即为砂带更换时刻。

全自动金属拉丝机-四川金属拉丝机-鼎砂机械—精益求精由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司（www.sxl188.com）位于金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鼎砂机械在行业专用设备中享有良好的声誉。鼎砂机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。鼎砂机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。