

安徽耐力德 专业服务 物料气力输送 成都气力输送

产品名称	安徽耐力德 专业服务 物料气力输送 成都气力输送
公司名称	安徽耐力德气力输送有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市繁华大道999号
联系电话	18255202771

产品详情

能够实现自动投料功能的方式包括螺旋输送、皮带输送、气力输送等。在拌和站添加外掺剂时，由于拌和站比较高，采用螺旋方式和皮带输送方式时结构复杂且不易安装，粉煤灰气力输送，而采用气力输送只需将管路连接到拌和站即可，安装快速。

气力输送投料设备在使用过程中受风力影响会导致称量不。在吹送过程中，外掺剂在风力作用下实现加速，这对气料混合加速室的结构设计提出严格要求，故在气力输送智能投料机设计过程中必须要解决上述问题。

特点

- 1.密封压能对应到0.4Mpa
- 2.侧面密封结构，能大幅度降低泄漏量
- 3.侧面密封采用软性密封件，故即使受到摩擦也不会有磨损，故密封性能好使用寿命长
- 4.为减小高压差时的泄漏量的影响，在本体上设计有抽气管，故粉粒体能稳定排出
- 5.粉体选用HRF型，颗粒选用HRV型
- 6.HRV型本体进料口设计成W型，物料气力输送，能减少原料咬料导致破碎的现象发生
- 7.本体入口处和旋转体形状成直形时的咬料率假设是100%，那么旋转体成V型时，咬料率可降低至50%；若本体入口处呈W型时，则可使旋转体V型时的咬料降低至1/3

8.再者W型能够确保进料口的开口面积广，浓相气力输送，能减少泄露气体的影响

9.轴封采用双唇口密封圈(材质：耐磨PTFE)、密封性能好使用寿命长。

引持环保粉煤灰气力输送按照管道内压力大小有正压气力输送和负压气力输送这两种方式方法，成都气力输送，有着输送距离较长、输送量大、输送效率较高、可多处上料往一处卸料等特性。

正压输送式气力输送特性，引持环保粉煤灰正压输送式气力输送有着构造简便、输送率、系统对空气净化的程度相对要求低、输送距离较远等特性，可从一处上料向多处进行分散化输送。

安徽耐力德-专业服务(图)-物料气力输送-成都气力输送由安徽耐力德气力输送有限公司提供。安徽耐力德气力输送有限公司(www.nailide.com)位于安徽省合肥市繁华大道999号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽耐力德在其它中享有良好的声誉。安徽耐力德取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。安徽耐力德全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。