

护刃器高频淬火机保养价格如何计算？

产品名称	护刃器高频淬火机保养价格如何计算？
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

各种刀具刃口淬火设备对各种刀具，比如家用菜刀、镰刀、钳子、剪刀等刃口表面热处理淬火。一般推荐50-80型设备。

- 1、刀具淬火设备体积小、重量轻、安装简单，操作十分方便；
- 2、节电十分明显，比传统高频设备节电60%、比可控硅中频节电20%；
- 3、安全可靠，无万伏高压，对操作人员十分安全；
- 4、刀具淬火设备频带宽，可满足不同工件的锻前加热、热处理、钎焊等；
- 5、刀具淬火设备独特的冷却循环系统，确保设备24小时连续工作。

感应加热设备用于各种工件热处理

- 1、机床导轨的淬火处理；

- 2、煤矿用截齿的焊接；
- 3、矿山用一字钎头和梅花钎头的焊接；
- 4、直径60以下螺栓的热变形；
- 5、直径35以下的螺母的热变形；
- 6、金属粉末重熔；
- 7、直径300以下链轮的热处理；
- 8、直径80以下轴的淬火处理；
- 9、工件的横截面处理；
- 10、各种手工工具的淬火处理（锤子，护刃器高频淬火机保养，斧头，管钳，断线钳）；
- 11、各种汽车工具的热变形（如套筒扳手）；
- 12、汽车、摩托车零部件的局部热处理；
- 13、各种机械零部件的局部热处理

中频锻造加热炉应用范围广泛

锻造加热炉广泛用于锻造加热。锻造加热炉用于棒料、圆钢，方钢，钢板的透热，补温，兰淬下料在线加热，局部加热，金属材料在线锻造（如齿轮、半轴连杆、轴承等精锻）、挤压、热轧、剪切前的加热、喷涂加热、热装配以及金属材料整体的调质、退火、回火等。

锻造加热炉科技含量高、经济效益好、环境污染少，如果您还想更深入的了解锻造加热炉，及时联系我们吧，给您做好的产品热情的服务。

护刃器高频淬火机保养价格如何计算？由郑州领诚电子科技有限公司提供。郑州领诚电子科技有限公司（www.lingchengdz.com）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，领诚电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。主要要从几个方面考虑：1）被加热的工件形状和尺寸：工件大、棒料、实材，应选用相对功率大，频率低的感应加热设备。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。同时本公司（www.lingchenggs.com）还是从事中频透热炉，棒料中频透热炉，中频透热炉厂家的厂家，欢迎来电咨询。