

机床夹具设计 夹具设计 行思远教育 经验丰富

产品名称	机床夹具设计 夹具设计 行思远教育 经验丰富
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

产品详情

工装夹具设计的设计前的准备：夹具设计任务单；工件图样及技术条件；工件的装配工艺规程；夹具设计的技术条件；夹具的标准化和规格化资料，包括国家标准、工厂标准和规格化结构图册等。夹具设计的要点：避免受力点与支持点距离太远，勿忽略工作载荷可以产生的有利作用，避免机构中的不平衡力，夹具设计，受冲击载荷零件避免刚度过大，避免影响强度的局部结构相距太近，尽量避免安装时轴线不中产生的附加力。夹具数控、仪表夹头设计要点：1、上图未标识尺寸依据实际产品的内孔尺寸结构而定；2、与产品内孔定位接触的外圆在制作时需留单边0.5mm的余量，zui后装到数控机床上在精车到尺寸，防止淬火过程导致的变形和偏心。

工装夹具设计的基本方法与步骤

设计前的准备工装夹具设计的原始资料包括以下内容：

- a)设计通知单，零件夹具设计，零件成品图，机床夹具设计，毛坯图和工艺路线等技术资料，机械夹具设计，了解各工序的加工技术要求，定位和夹紧方案，前工序的加工内容，毛坯情况，加工中所使用的机床、刀具、检验量具，加工余量和切削用量等；
- b)了解生产批量和对夹具的需用情况；
- c)了解所使用机床的主要技术参数、性能、规格、精度以及与夹具连接部分结构的联系尺寸等；
- d)夹具的标准料库存情况。

尺寸标注

夹具总图上应标注：夹具轮廓尺寸、操作高度、卡兰线（应该与汽车坐标线统一）、坐标基准、坐标基准孔、各部件的安装位置、气缸位置、所有定位尺寸坐标基准孔应相对于坐标线标注。出图内容包括三向视图及轴测图。

单元中的非标件需要出零件图，并标注公差、表面加工精度等相关技术要求。

一般要求：加工型面不得超过 $\pm 0.07\text{mm}$

尼龙件外型不得超过 $\pm 0.5\text{mm}$

关系相对较近标注可就近选择标注基准

销孔公差选择过渡配合H7/j6

其他标注尺寸参考加工尺寸标准

机床夹具设计-夹具设计-行思远教育 经验丰富(查看)由安徽行思远教育投资有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽行思远教育投资有限公司（www.xsiyuan.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!