

耀邦涂料公司 五金脱漆加工 江西脱漆加工

产品名称	耀邦涂料公司 五金脱漆加工 江西脱漆加工
公司名称	无锡市耀邦涂料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区青虹路218号
联系电话	13771566589 13771566589

产品详情

粘涂层的涂敷工艺

轴套外圆、轴套端面贴合面、齿轮端面或泵壳内孔小面积的平均性磨损量在0.15-0.50mm之间、划痕深度在0.2mm以上时，宜采用粘涂修补工艺。

粘涂工艺固然比较简朴，但实际施工要求却是相称严格的，脱漆加工厂家，仅凭选择好的胶粘剂，不一定能获得高的粘涂强度。既要选择合适的胶粘剂，还要严格地按照准确的工艺方法进行粘涂合适的胶粘剂，还要严格地按照准确的工艺方法进行粘涂才能获得满足的粘涂效果。

脱漆加工厂家教你处理金属表面

金属表面处理时在各种热处理、机械加工、运输及保管过程中，不可避免地会被氧化，产生一层厚薄不均的氧化层。同时，也容易受到各种油类污染和吸附一些其他的杂质。

油污及某些吸附物，较薄的氧化层可先后用溶剂清洗、化学处理和机械处理，或直接用化学处理。对于严重氧化的金属表面处理，氧化层较厚，江西脱漆加工，就不能直接用溶剂清洗和化学处理，而先进行机械处理。

通常经过金属表面处理后的表面具有高度活性，更容易再度受到灰尘、湿气等的污染。为此，金属表面处理后的应尽可能快地进行胶接。

经不同处理后的金属保管期如下：

- (1) 湿法喷砂处理的铝合金，脱漆加工推荐，72h；

- (2) 阳极化处理的铝合金，30天；
- (3) 硫酸处理的不锈钢，20天；
- (4) 喷砂处理的钢，4h；
- (5) 湿法喷砂处理的黄铜，五金脱漆加工，8h。

- 1、将需要去除的漆膜倒上脱漆剂，脱漆剂将漆膜覆盖即可。
- 2、5-7min后漆膜大面积起泡时，将透明的漆膜擦掉，这时底材上还有一层漆膜。
- 3、再次将脱漆剂覆盖上漆膜，3-5min后漆膜起泡，擦掉即可出现底材。

脱漆剂注意事项

1. 脱漆剂对底材有轻微影响，不要将有漆膜的工件浸泡在脱漆剂中。
2. 在第一层漆膜起泡后应及时擦掉并再次覆盖脱漆剂。
3. 第二层漆膜大面积起泡后即可擦掉

耀邦涂料公司(图)-五金脱漆加工-江西脱漆加工由无锡市耀邦涂料有限公司提供。无锡市耀邦涂料有限公司(www.wxyaobang.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！