

手扶压路机现货批发 双钢轮压路机 选路安小型压路机专业可靠

产品名称	手扶压路机现货批发 双钢轮压路机 选路安小型压路机专业可靠
公司名称	济宁路安机械有限公司
价格	10500.00/件
规格参数	发动机型号:CF178 振动方式:双振 激振频率:70HZ
公司地址	山东省济宁市任城区美恒济宁国际汽车博览城国际重卡机械城C1-103
联系电话	18553732386

产品详情

手扶双轮风冷压路机

【产品型号】：LA-SC600

【主要特点】：双驱双振 爬坡能力强 压实效果好

【适用范围】：沥青路面、地基压实 沟槽回填 路面修补 草坪压实等

产品配置参数:

型号	LA-SC600
发动机型号	CF178
功率	4.0kw
振动方式	双振
激振频率	70HZ
激振力	25KN
行走方式	液压双驱
钢轮尺寸	426 × 600
爬坡能力	25%
工作重量	550Kg

压路机道路纵向接缝的碾压技巧

压路机道路纵向接缝的碾压技巧

由于摊铺机一次摊铺的路面宽度是有限的，对于机械式振动单钢轮压路机较宽的路面则需分几次完成铺压，每两次之间就形成带状的纵向接缝。纵向接缝的碾压须根据接缝的冷热状况而有所不同。

(1)热料层与冷料层纵向接缝的碾压

如果采用静力光轮压路机或脱开振动机构的振动压路机进行作业，则在碾压开始时应将压路机的大部分重量支承在冷料层上，只能以10~20cm的轮宽压在热料上进行碾压。用此法碾压时，多余的混合料会从未经压实的料中挤出，机械式振动单钢轮压路机，减小了结合边缘的料量，从而导致结合密度较低。

在纵向接缝处使用振动压路机进行碾压时，若想获得平整的接缝就必须使压路机重量尽可能多地地位于热沥青上，只让10~20cm的轮宽压在冷料层上，随后进行振动碾压。这样，一方面不会造成冷料层因振动而损坏，另一方面可将混合料从热边压入相对冷的结合边内，从而产生较高的结合密度。但如果采用的是轮胎驱动单滚轮振动压路机，就必须考虑将75%的轮胎宽度放在接缝的冷料一边来进行碾压。

采用振动压路机碾压纵向接缝的方法不但能增大单位面积的压实能力，而且还因压路机占用冷料一边的面积较小而减少对交通的干扰。单钢轮压路机

(2)热料层与热料层纵向接缝的碾压

使用振动式压路机进行碾压时，首先压实离中心结合缝两边约20cm以外的地方，然后压实中间剩余的混合料带。这样，不会使铺料从旁边挤出，还能得到良好的结合。机械式振动单钢轮压路机