

丝杆供应商 盐城丝杆 奥本马精密机械

产品名称	丝杆供应商 盐城丝杆 奥本马精密机械
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

产品详情

滚珠丝杠

是将回转运动转化为直线运动，丝杠加工，或将直线运动转化为回转运动的理想的产品。滚珠丝杠是工具机械和精密机械上经常使用的传动元件，其主要功能是将旋转运动转换成线性运动，或将扭矩转换成轴向反复作用力，同时兼具高精度、可逆性和高效率的特点。由于具有很小的摩擦阻力，滚珠丝杠被广泛应用于各种工业设备和精密仪器。滚珠丝杠由螺杆、螺母、钢球、预压片、反向器、防尘器组成。它的功能是将旋转运动转化成直线运动，盐城丝杠，这是艾克姆螺杆的进一步延伸和发展，这项发展的重要意义就是将轴承从滑动动作变成滚动动作。

外循环丝杠

外循环是滚珠在循环过程结束后通过螺母外表面的螺旋槽或插管返回丝杠螺母间重新进入循环。外循环滚珠丝杠螺母副按滚珠循环时的返回方式主要有端盖式、插管式和螺旋槽式。常用外循环方式端盖式；插管式；螺旋槽式。端盖式，在螺母上加工一纵向孔，作为滚珠的回程通道，螺母两端的盖板上开有滚珠的回程口，滚珠由此进入回程管，形成循环。插管式，它用弯管作为返回管道，丝杠价格，这种结构工艺性好，但是由于管道突出螺母体外，径向尺寸较大。螺旋槽式，它是在螺母外圆上铣出螺旋槽，槽的两端钻出通孔并与螺纹滚道相切，形成返回通道，这种结构比插管式结构径向尺寸小，但制造较复杂。外循环滚珠丝杠外循环结构和制造工艺简单，使用广泛。其缺点是滚道接缝处很难做得平滑，影响滚珠滚道的平稳性。

梯形丝杠的工艺质量标准

1、梯形丝杠原材料是通过模具拉光到所需要的中径尺寸，二次冷拉形成表面硬度（0.5毫米深）达到（ 18° - 21° ）。

2、梯形丝杆是通过来执行标准。

3、梯形丝杆冷轧工艺是原材料调直后进行滚压，调直滚压而成，丝杆供应商，且表面硬度（0.5毫米深）达到22°。

4、梯形丝杆进行硬铬处理，抛光，校直后出厂。

丝杆供应商-盐城丝杆-奥本马精密机械(查看)由苏州奥本马精密机械有限公司提供。丝杆供应商-盐城丝杆-奥本马精密机械(查看)是苏州奥本马精密机械有限公司（abmjmx.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：余顺利。