

pe缠绕膜厂家 利兴胶粘制品 江门pe缠绕膜

产品名称	pe缠绕膜厂家 利兴胶粘制品 江门pe缠绕膜
公司名称	东莞市利兴胶粘制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖西路15号厂房
联系电话	13826930141

产品详情

如何做好拉伸膜的防范措施

拉伸膜是一种新型的包装膜，它的使用受到了广大用户的一致好评，pe缠绕膜厂家，在使用的是过程中我们经常会发现拉伸膜发生撕裂的现象，倘若撕裂在一定程度内还能进行修补。但是，撕裂程度过大就只能更换了，那么，有什么好的方法来避免这种现象呢？

- 1、拉伸膜采用压边装置和合适的压边力，采用压边装制使毛胚凸缘的部分有一个轴向合适的力压紧，从而提高拉伸膜材料抵抗切向弯曲变形的能力。
- 2、选择合理的变形程度塑性好的材料，其变形程度可大些，高度大的圆筒件，江门pe缠绕膜，可采用多次拉伸，否则会因凸缘部分的变形程度过大而产生起皱和。
- 3、增加非冲压工序，提高拉伸膜材料的塑性，拉伸件的变形程度较大，各部分的变形量也不一致，由底部沿筒壁向上逐渐增加，所以各部分的变形硬化程度也从下向上逐渐增大，在工件口部的变形硬化较为严重，对于多次拉伸成型的工件，常常采用中间退火工序，使材料进行再结晶，消除变形硬化，恢复期塑性，提高拉伸件的质量并还能减少拉伸次数。

利兴胶粘制品拉伸膜厂家分析拉伸膜收缩过大的原因

大家是否知道拉伸膜是具有一定程度的收缩性，而在生产过程中也会出现过大的收缩，这是什么原因造成的呢？下面利兴胶粘制品拉伸膜厂家就向大家介绍一下拉伸膜收缩过大的原因：

拉伸膜在拉伸过程中收缩过大，不能满足产品的宽度要求，在二次复合工艺中，热收缩过大，pe缠绕膜价格，超过标准要求，不能满足产品宽度的要求。拉伸膜的原料是非晶态聚合物。在一定温度范围内，当拉伸力大于屈服强度时，发生塑性拉伸变形。在变形过程中，由于拉伸作用，聚合物结构单元(链段、大分子和微晶)开始定向。

随着取向度的增加，大分子间的作用力增大，导致聚合物粘度的增加和硬化的趋势，变形趋于稳定，不再发展。这种现象叫做"应力硬化"。随着温度的适当升高，拉伸膜的伸长率进一步提高，拉伸比提高，甚至一些拉伸性能较差的聚合物也可以拉伸。室温下极低工作温度附近的变形通常称为"冷拉深"。聚合物在拉伸过程中发生应力硬化后，聚合物分子的流动将受到限制，从而阻止了拉伸比的进一步增大。拉伸膜在拉力提升后恢复到原来的状态，从而产生较大的收缩。

事实上，在设计过程中，我们应该考虑车间的保温和空气对流问题，因为拉伸过程中拉伸膜的热损失非常快，而且拉深越薄，散热越快。拉伸口与拉丝口之间的表面温度由175 降低到135 ，因此生产车间的温度不应低于20 。车间设计的目的是只在顶部留下排气窗，而在底部没有窗户。此外，为了避免冷拔现象，可以在横向拉伸部分制造温室，以保证环境温度。通过适当降低每台机器的速比，也可以降低拉伸膜的张力。

以上就是利兴胶粘制品拉伸膜厂家分析拉伸膜收缩过大的原因，内容仅供大家参考!如果想要了解更多关于拉伸膜相关信息，请关注利兴胶粘制品拉伸膜厂家网站!如果想要了解拉伸膜批发价格，欢迎来电咨询!

缠绕膜薄而不破的原因是什么

缠绕膜的使用给我们大家带来了很大的方便，大家想知道为什么它会薄而不破吗？下面小编就来给大家介绍这方面的原因，相信大家看过之后就会解开心中的疑惑。拉伸膜厂家流延法生产的膜透明度高，这里不着重讨论。随着材料共聚单体C原子个数的增加，支链长度增加，结晶度降低，生成的共聚物“缠绕或扭结”效应增加，pe拉伸缠绕膜厂家，所以伸长率提高，穿刺强度及撕裂强度也都提高。

机用拉伸膜的应用(application)领域(domain)很广，主要是与托盘配合使用(use)，对零散商品进行整集包装，代替小型集装箱。由于它可降低批量货物运输包装成本30%以上，因而被广泛应用于五金、矿产、化工、、食品、机械（machinery）等多种产品(Product)的整集包装上；在仓库贮存领域，国外也较多地利用拉伸缠绕膜托盘包装进行立体贮运，以节省(spare)空间(Space)和占地。

PE拉伸膜又叫缠绕膜，国内最早是以聚(Polyvinyl chloride)为基材，由于环保(Environmental protection)问题，成本（Cost）高拉伸性差等原因，当国内开始生产(Produce)PE膜时被逐渐替代（用一物质代替另一物质（多为强者取代弱者的地位））。