

# 圣霖鱼尾板 圣霖国际【用心服务】 圣霖鱼尾板制造

产品名称	圣霖鱼尾板 圣霖国际【用心服务】 圣霖鱼尾板制造
公司名称	鞍山市圣霖进出口贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市高新区越岭路256号（研发中心A座 2号楼510室至511室）
联系电话	13904127277

## 产品详情

检查、核对模具和冲压机床。在安装模具前，圣霖鱼尾板制造，要确认冲压机床为冲压工艺的型号，并检查模具的尺寸、工作要求是否与冲压机床的技术参数（装模高度、滑块行程等）相匹配，冲压机床的状态是否良好。

Check and check die and stamping machine. Before installing the mould , it is necessary to confirm that the stamping machine is the designated type of the stamping process , and check the size of the die and the work requirements to match the technical parameters of the designated stamping machine (the height of the die , the slider stroke , etc.) , and the state of the stamping machine is good or not.

凸模刃口端部修出斜面或弧形。这是减缓冲裁力的有效方法。减缓冲裁力，圣霖钢轨鱼尾板，即可减轻对凹模侧材料的拉伸力，从而达到抑制冲压件产生翻料、扭曲的效果。

The end of the punch is repaired with a bevel or arc. This an effective way to slow down the blanking force. By reducing the force of buffer , the tensile force of the side material of the die can be reduced , 圣霖鱼尾板 , so that the stamping and twisting effect can be suppressed.

合理的模具设计。在级进模中，下料顺序的安排有可能影响到冲压件成形的精度。针对冲压件细小部位的下料，一般先安排较大面积之冲切下料，再安排较小面积的冲切下料，以减轻冲裁力对冲压件成形的

影响。

Reasonable mold design. In progressive die , the order of blanking sequence may affect the accuracy of stamping forming. In order to reduce the impact of punching parts , the punching and cutting blanking of small area is arranged in the light of the blanking of the small parts of the stamping parts.

圣霖鱼尾板-圣霖国际【用心服务】-圣霖鱼尾板制造由鞍山市圣霖进出口贸易有限公司提供。圣霖鱼尾板-圣霖国际【用心服务】-圣霖鱼尾板制造是鞍山市圣霖进出口贸易有限公司（shenglininternational.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王秋。