

普精装印刷厂 长沙物美文化 普精装印刷

产品名称	普精装印刷厂 长沙物美文化 普精装印刷
公司名称	长沙物美文化传播有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区五一东路004号
联系电话	13319605885

产品详情

根据印刷色数区分可以有以下区分

长沙物美文化传播有限公司提供数码印刷服务，包括画册印刷、精装册印刷、特种纸卡片印刷以及个性化印刷，引进的惠普数字印刷机印刷的成品能媲美传统印刷胶印品质。

(1)单色印刷:并不限于黑色一种，凡以一色显示印文者皆是。多色印刷(Poly Color Printing)又分增色法(Casing Method)、套色法(Register Method)及复色法(Multi-color Method)三类。

增色法者，在单色一图像中之双线范围内，加入另一色彩，使增其明晰鲜艳，以利阅读。一般儿童读物之刷，多采用;套色法者，各色独立，互不重叠，亦无它色作范围边缘线，依次套印于被印物质上而成者。一般线条表，商品包装纸及地形等之印刷，多采用。

(2)彩色印刷:即多色印刷，依据色光加色混合法(Additive Color Mixing Process)，普精装印刷公司，使天然彩色原稿分解为原色分色版，再利用颜料减色混合法(Subtractive Color Mixing Process)，使原色版重印于同一被印物质上，普精装印刷制作，则因原色重叠面积之多少不同，而得原稿之天然彩色印刷品者也。所有彩色印刷品，除为数甚少之增色法与套色法而外，全属复色法所印。

四色印刷主要采用的印刷方式，通过CMYK四色(即青、品红、黄、黑)这四种颜色油墨转至承印材料上进行成色，能过这四种颜色的不同比例来再现原稿各种色彩。为扩大呈色空间，也有采用多于四色(如六色印刷)的方式。包装行业往往采用四色加一个或多个专色的方法，以保证用户对色彩的需求得到满足，增强印刷品防伪、特殊、个性的特点。

装订与印后加工要点

长沙物美文化传播有限公司提供数码印刷服务，包括画册印刷、精装册印刷、特种纸卡片印刷以及个性化印刷，引进的惠普数字印刷机印刷的成品能媲美传统印刷胶印品质。

只有一开始就对印活做精心的设计与安排，才能保证印刷与印后加工的和谐一致。在生产中，普精装印刷，应注意以下几点。

1.骑马订

骑马订对大部分数码印刷品来说，是一种很好的选择，特别适合于指南、小册子和宣传册等较薄书册的装订。该装订方式经济实用，并能够与其他加工方式联机进行，能够同时进行配页、折页、装订和联机裁切的印后加工，可以为数码印刷所要求的快速交货提供保证。

2.平订

在设计平订书册时，首先要注意在订口与正文之间留出足够的装订余地，比如，O型螺旋线装的线孔比为3:1（指每英寸有3个孔）时，应至少留出3/8英寸的空白；而当线孔比为2:1时，则应至少留出1/2英寸的空白。这段空白是指订口与最近的线孔边的距离。

一体化的印后加工解决方案

长沙物美文化传播有限公司提供数码印刷服务，包括画册印刷、精装册印刷、特种纸卡片印刷以及个性化印刷，引进的惠普数字印刷机印刷的成品能媲美传统印刷胶印品质。

数码印刷的质量与速度使其更加引人注目，普精装印刷厂，并且成为日益广泛应用的印刷方式之一，而大多数数码印刷品几乎都需要经过印后装订加工，才能成为实用的印刷产品，并且大多数印后加工工艺都可以应用于数码印刷的印后加工。

目前，数码印刷的主要印后加工设备有折页机，双环线、塑料环线装订机，无线胶黏订机，骑马订书机及配页机。其中，折页机、无线胶黏订机、骑马订书机又可分为落地式和台式，但通常骑马订书机都为落地式。配页机包括立式和卧式两种，其中立式居多。

普精装印刷厂-长沙物美文化(在线咨询)-普精装印刷由长沙物美文化传播有限公司提供。长沙物美文化传播有限公司（www.mtky88.com）位于长沙市芙蓉区五一东路004号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前长沙物美文化在商业印刷加工中享有良好的声誉。长沙物美文化取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。长沙物美文化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。