

合肥精密零件加工 精密零件加工公司 沃文精密

产品名称	合肥精密零件加工 精密零件加工公司 沃文精密
公司名称	东莞沃文精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路
联系电话	13751394132

产品详情

精密机械加工发展前景跟使用配置有什么关系？

支承轴颈 主轴二个支承轴颈A、B圆度公差为0.005mm，径向跳动公差为0.005mm；而支承轴颈1 12锥面的接触率 70%；表面粗糙度Ra为0.4mm；支承轴颈尺寸精度为IT5。因为主轴支承轴颈是用来安装支承轴承，是主轴部件的装配基准面，所以它的制造精度直接影响到主轴部件的回转精度。

端部锥孔 主轴端部内锥孔（莫氏6号）对支承轴颈A、B的跳动在轴端面处公差为0.005mm，离轴端面300mm处公差为0.01 mm；锥面接触率 70%；表面粗糙度Ra为0.4mm；硬度要求45~50HRC。该锥孔是用来安装或工具锥柄的，其轴心线必须与两个支承轴颈的轴心线严格同轴，精密零件加工公司，否则会使工件（或工具）产生同轴度误差。

精密机械的发展使现代产品的精度越来越高，合肥精密零件加工，超大规模集成电路就是这一背景的产物，其要求将几十万个元件或更多集成在一平方毫米的平面上，线宽仅为 $1\mu\text{m}$ ，位置误差与形状误差低于 $0.05\mu\text{m}$ ，因此要求更高的机床精度，加工技术也需要进行改进来满足加工需要。机械加工主要用于生产复杂的零件及制成品的完整组建，具体领域包括航空、医疗、汽车、消费电子及其他。得益于这些下游领域的需求支撑，全球精密机加工市场保持稳定。

对于精密零件加工主要是尺寸方面的要求，比如圆柱直径是多少，有严格要求，正负误差在规定要求范围之内才是合格零件，否则都是不合格零件；长宽高也有具体严格要求，精密零件加工厂家，正负误差同样有规定，比如一个内嵌式圆柱体(拿相当简单基本零部件为例)，如果直径太大，超过误差允许范围内，就会造成，插不进去的情况，精密零件加工价格，如果实际直径太小，超过误差允许负值下限了，就会造成插进去太松，不牢固的问题发生。

合肥精密零件加工-精密零件加工公司-沃文精密(推荐商家)由东莞沃文精密机械有限公司提供。东莞沃文精密机械有限公司(www.dgwowen.com)是一家从事“五金零件加工,数控车床加工,精密零件加工,走心机加工,轴加工”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“沃文精密”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使沃文精密在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.jingmizhoujiagong.cn)还是从事精密机械零件加工,长春精密机械零件加工,辽阳精密机械零件加工的厂家,欢迎来电咨询。