

双能水泵厂 孝感150S78双吸泵

产品名称	双能水泵厂 孝感150S78双吸泵
公司名称	河北双能泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北安国市水泵工业区
联系电话	18333288866

产品详情

河北双能泵业有限公司如何解决双吸中开泵的扬程损失问题日期：[2015-3-18 17:38:13] 共阅[1014]次 扬程又称为泵的压头，是指单位重量流体经双吸中开泵所获得的能量，双吸中开泵的扬程大小取决于泵的结构，如叶轮直径的大小，叶片的弯曲情况等、转速。所以它的损坏会导致整个双吸中开泵的瘫痪，接下来双吸中开泵厂家为大家介绍一下导致双吸中开泵的扬程损失的几个常规因素：

1、线路管道损失包括沿程损失和管路局部损失，沿程损失与管子材质、管径大小、输送介质流量和粘度有关；局部损失主要是指渐缩管、弯管、以及各种阀门所造成的损失，两种损失的算法可参考相关的流体力学书籍。在实际计算中，局部损失比较小，可直接大概估算，一般双吸中开泵产品目录上的扬程说明都是取各生产厂家的平均估计值，具体到实际应用都在结合不同的场合进行实际实地科学分析。

2、一般的双吸中开泵，随着泵流量的增大，扬程就会降低，这是双吸中开泵自身的特性，而对管路系统而言，所输送的流量越大，所需的扬程也越高，双吸中开泵自身特性与管路特性会有一个平衡点即为泵的运行工况点。

关于导致双吸中开泵的扬程损失的因素双吸中开泵厂家为您介绍完毕了，在使用的时候可以定期对双吸中开泵进行检查，发现有以上问题及时解决，希望对您有所帮助。

河北双能泵业有限公司如何解决双吸泵堵塞难题日期：双吸泵的抗堵塞性能为什么会被越来越看重？这主要源于两方面原因：一是污水处置费用的高。工业企业都在努力降低单位产品生产的耗水量，这使污水中固体物质和纤维的含量越来越高。二是双吸泵越来越多地采用了节能的手段，就是转速调节的驱动方式，而转速调节却不能保证双吸泵会不会堵塞。

针对杂质频繁堵塞机泵叶轮的问题，设备运行初期采用每堵必清，清堵不过夜的方法。虽然这样避免了停止工作，但经常拆卸泵体，造成机泵口环等部件的磨损加剧同时每次清堵耗费大量人力。为改变这种状况，在机泵进水管处加装碳钢阻污箱，并呈45.倾角。箱内使用过滤网以再次过滤杂质，避免堵塞发生。班组每月对阻污进行1~3次的清污。

此方案实施后收到了一定的效果，人力消耗得到缓解。阻污箱底部有放空阀，但仍存在死角。部分污水及杂质在死角积聚后，在清理中易造成人员的轻微气体伤害，不利于安全作业。

双吸泵转子叶片的形态分为两种，分别为旋流式叶片和切削式叶片，这两种形态的叶片使用的为广泛。旋流式叶轮并不在被输送的介质中运动，根据流体动力学原理把需要泵送的介质引导到泵腔中，被泵送的介质从叶轮旁流过。这样，被泵送的液体介质中的长纤维或者固体物质也一起被泵送出去。而切削式叶片，能将较大的块状固体物质切碎，从而不再堵塞。

1、确保关键设备安全运行

双吸泵泵主要用于催化剂的注入，促使齐聚物在预缩聚釜、终缩聚釜内发生缩聚反应。聚酯工艺要求催化剂必须按一定比例注入，而且停注时间不能超过15min，否则将使熔体粘度降低，产品质量降等。为保证催化剂泵的平稳运行，必须采取一些保证措施。

2、定期更换润滑油及磨损件

泵的内部主要运动件有蜗杆、蜗轮、滑块、定新活塞等。这些部件的磨损将直接导致泵流量降低或根本上不上量，目前解决的办法就是定期更换润滑油、磨损件及定期清洗液压腔。

河北双能泵业有限公司是主营s型中开泵。中开泵低汽蚀余量叶片进口边形状采用凸弧形优化设计，增加液流进口过流面积，降低进口流速，使得进口边压力增加，从而提高汽蚀余量。叶片头部采用翼型流线设计，使得液流冲击损失减少，漩涡减少，不但提高了点效率值，同时使得更加宽广，压力分布均匀，汽蚀性能更佳。04高可靠性高扬程泵采用双蜗壳设计，泵体、泵盖均设置加强筋，并采用ANSYS力学分析软件优化结构，泵壳具有很高的强度，

泵壳水压试验严格按照GB/T5656《离心泵II类技术条件》中水压试验标准执行。

轴承跨距短轴加粗设计，使得转子运转时扰度小，稳定可靠。

所有叶轮均做6.3级静平衡试验，整个转子按AP1610标准做2.5级动平衡试验。主轴采用不接触液体的全密封式设计，轴承部件设置唇形油封+v型密封圈组合密封结构，具有的防漏油、防灰尘、防水、防湿气功能。