

368鳞片规格尺寸「多图」

产品名称	368鳞片规格尺寸「多图」
公司名称	聊城祥丰钢泰机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区工业园
联系电话	18863533339

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城祥丰钢泰机械配件有限公司

- 1、司炉工操作水平低。这些司炉工大部分是来自郊县的农民，只是在冬季烧一采暖期，季节性很强，工作单位不固定，因此责任心差;他们一般年龄大、文化素质低，有的对鼓、引风机的风量配比调节根本不懂，操作水平差。造成锅炉正压燃烧。
- 2、烟道堵塞。烟道堵塞一般是由于烟道内的积灰或耐火材料脱落造成的。如DZ型锅炉一回程出口烟道、烟箱耐火砖或耐火材料脱落;SZ型锅炉对流管束间积灰或耐火材料落入;烟筒底部积灰过高等都会造成烟道堵塞使锅炉正压燃烧。
- 3、锅炉漏风。锅炉漏风主要是指锅炉后部的一些观察门、清灰门、烟道、除尘器、引风机等腐蚀磨损穿孔损坏造成大量冷空气的进入，使引风机超负荷而正压燃烧。
- 4、引风机风量、风压不足。由引风机风量、风压不足造成锅炉的正压燃烧有两种情况，一种是由于对锅炉除尘的改造增大了烟气的阻力造成风压不足;另一种是由于引风机多年的使用造成引风机的叶片腐蚀磨损，使引风机风量、风压降低。

5、供热量的增加。这是由于供热量的增加超过了锅炉的容量不得不以烧正压的方法来解决供热量不足的问题。

锅炉水368鳞片处理措施：锅内水处理是通过向锅炉内投入一定数量的软水剂，使锅炉给水中的结垢物质转变成泥垢，然后通过排污将泥垢从锅内排出，从而达到减缓或防止水垢结生的目的。这种水处理主要是在锅炉内部进行的，故称为锅炉内水处理。

锅内水处理不需要复杂的设备，故投资小、成本低，操作方便；锅内加药处理法基本的水处理方法，又是锅外化学水处理的继续和补充。经过锅外水处理以后还可能有余硬度，为了防止锅炉结垢与腐蚀，仍加一定的水处理药剂；锅内水处理还不能完全防止锅炉结生水垢，特别是生成的泥垢，368鳞片，在排污不及时很容易结生二次水垢；锅内加药处理法对环境没有污染，它不像离子交换等水处理法，处理掉天然水多少杂质，再生后还排出多少杂质，而且还排出大量剩余的再生剂和再生后产物。

而锅内加药处理方法是将水中的主要杂质变成不溶性的泥垢，对自然不会造成污染；锅内加药纯理法使用的配方需与给水水质匹配，给水硬度过高时，将形成大量水渣，加快传热面结垢速度。因而一般不适用于高硬度水质。

给料368鳞片安装：先装配结构轴II和III，确定结构的中心线，测量垂直支撑之间的距离并取一半，安装不带外壳板的横向连接梁，再装配轴I，保持由轴II和III确定的中心线。然后安装不带外壳板的纵向连接型钢，安装移动框架必须保移框架之间的间隙。

脱开焊接固定带，从而框架可以自由移动，安装轴II支柱之间的横向框架，如果需要，使用垫片来定位支柱，焊接结构轴II的拆卸部件上的松散侧板，还不能焊接外部板，在连接框架的后侧焊接横向外壳板，装配进口导轨368鳞片片，向上或向下移动组成部件轴II来获得相对于移动框架的所示间隙，使用纤维充填H型钢底侧，安装刮片并焊接封闭板到H型钢梁上，在轴I和II之间安装顶梁。

安装顶部盖板，安装位置探测设备。在完成焊接前，应手动测试移动框架到侧壁箱及不同移动框架间的间隙，为了进行手动测试，首先要从移动框架下拆下液压缸，在测试之前，应拆除由于供应原因而使用的临时固定装置，完成外壳焊接。保证气密性，这时应该对整个给料和焚烧368鳞片进行总体目视检查，确保没有空气泄漏。如果存在泄漏，应该进行封闭(应该考虑诸如着色探伤之类的无损检测，但没有强制要求)。每天应该由专业人员进行焊接控制检查，并在相应的图纸上对已经完成和检查过的，焊缝作出标注说明。给料斗和溜槽：按图纸尺寸拼装给料斗上部，使用螺栓把水夹套连接到给料368鳞片顶部的焚烧炉环形梁。

在焚烧炉结构和支撑法兰之间使用螺栓和耐火密封材料首先要预定位水夹套上的档板结构。在水夹套周围要用木块进行保护。接着，在上料斗完成预拼装后可以将其直接安装在混凝土层位置上。当料斗灌浆时，必须在混凝土层的洞口周围放置密封料或50x50mm的木块来防止水泥浆从洞口流出。在灌浆之前，需在混凝土层上打孔将料斗固定住。现在可以用螺栓将档板结构与料斗连接住，周围需满焊。

368鳞片规格尺寸「多图」由聊城祥丰钢泰机械配件有限公司提供。聊城祥丰钢泰机械配件有限公司（www.lcxfgt.cn）为客户提供“锅炉配件”等业务，公司拥有“祥丰钢泰”等品牌，专注于工业锅炉及配件等行业。欢迎来电垂询，联系人：邢金恒。同时本公司（www.lcxfgt.cn）还是从事被动炉排片，主动炉排片，锅炉炉排轴的厂家，欢迎来电咨询。