

机床自动上下料及南京自动派亦科自动化设备公司

产品名称	机床自动上下料及南京自动派亦科自动化设备公司
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，根据客户的需求，进行方案评估--概念设计--设计评审--细节设计--生产制作--装配调试--生产验证--终验收--售后服务。

振动盘是一种自动组装或自动加工机械的辅助送料设备。它能把各种产品有序地排列出来，配合自动组装机将产品各个部位组装起来成为完整的一个产品，或者配合自动加工机械完成对工件的加工。振动盘控制器的分类：控制器分为普通控制器、分极控制器、调频控制器、带缓启动控制器、数显调频控制器五种。直线送料器：直线送料器是将排列好了的产品呈直线运动的方式输送的振动源。振动平台：振动平台一般分为电磁式振动平台和电机式振动平台，主要做垂直振动或水平振动，柔性自动化，电机式振动平台也可以实现异步的三维振动。主要用于把颗粒、粉状的物料振实或者将自由下落就能区分方向的细小工件振入装配位置进行下一轮加工。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，是自动化仓储技术阶段自动化技术对仓储技术和发展起了重要的促进作用。50年代末和60年代，相继研制和采用了自动导引小车、自动货架、自动存取机器人、自动识别和自动分拣等系统。70年代和80年代，旋转体式货架、移动式货架、巷道式堆垛机和其他搬运设备都加入了自动控制的行列，但这时只是各个设备的局部自动化并各自独立应用，被称为“自动化孤岛”。随着计算机技术的发展，南京自动，工作重点转向物资的控制和管理，要求实时，协调和一体化，计算机之间、数据采集点之间、机械设备的控制器之间以及它们与主计算机之间的通信可以及时地汇总信息，仓库计算机及时地记录订货和到货时间，显示库存量，上料输送线，计划人员可以方便地做出供货决策，他们知道正在生产什么、订什么货、什么时间发什么货、管理人员随时掌握货源及需求。信息技术的应用已成为仓储技术的重要支柱。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，根据客户的需求，进行方案评估--概念设计--设计评审--细节设计--生产制作--装配调试--生产验证--终验收--售后服务。

振动盘不工作的可能原因 1、电源电压不足 2、振动盘与控制器间的连线断裂
3、控制器保险丝烧断 4、线圈烧断 5、线圈与骨架间隙过小或过大 6、有零件卡在线圈与骨架间
7、振动盘抵住硬物，顶盘或底盘碰到其他设备。

机床自动上下料及-南京自动-派亦科自动化设备公司由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司（www.pike-automation.com）为客户提供“自动设备及配件,精密数控机械设备等”等业务，公司拥有“自动设备及配件,精密数控机械设备等”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：朱总。