

# 大口径hdpe缠绕管批发 鑫汇塑业现货充足 南通大口径缠绕管

产品名称	大口径hdpe缠绕管批发 鑫汇塑业现货充足 南通大口径缠绕管
公司名称	山东省博兴县鑫汇塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县乔庄镇工业园
联系电话	13336291855

## 产品详情

缠绕管水压试验后，竣工验收前应冲洗消毒。

第二、冲洗时应避开用水高峰，以流速不小于1.0m/s的冲洗水连续冲洗，直至出水口处浊度、色度与入水口处冲洗水浊度、色度相同为止。

第三、冲洗时应保证缠绕管路畅通安全。

第四、缠绕管的管道应采用含量不低于20mg/L氯离子浓度的清洁水浸泡24h，再次冲洗，直至水质管理部门取样化验合格为止。

缠绕管在进行试压试验的时候，为了更好的保证安全性，一定要先进行消毒，其次就是需要注意操作的步骤以及使用的事项，后就是要做好检查工作，确定合格之后，方可正式投入使用。

相信经常接触管材类产品的朋友应该会对pvc缠绕管比较的熟悉，它不仅具有质量轻的特点，而且它还具有抗老化，耐腐蚀、耐磨等优势，大口径缠绕管批发，由于其独特的生产工艺，塑料大口径缠绕管，因此该产品才能具备良好的使用效果，那么它的生产工艺都有哪些步骤呢？接下来我们就简单的了解下吧。

### 步骤1

在刚开始得时候，南通大口径缠绕管，我们要将pvc得制造材料经过设备得制造挤出如pvc板带得样子，pvc板带大家应该都知道，在这里小编就不多多得进行一个叙述了。

加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为

佳。

切换：将加热板拿开，大口径hdpe缠绕管批发，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。

熔融对接：是pvc缠绕管焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜。

冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。

对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

pvc缠绕管的热熔连接过程中不得淬火，以免接点碳化变脆，失去原有金属材料的抗拉应力参数。这种连接方式具有连接简便，使用时间长久，不易腐蚀等优势，因此比较常应用到各大管件中，以提高其质量

大口径hdpe缠绕管批发-鑫汇塑业现货充足-南通大口径缠绕管由山东省博兴县鑫汇塑料制品有限公司提供。“中空壁缠绕管,聚乙烯塑钢缠绕管,增强缠绕管”就选山东省博兴县鑫汇塑料制品有限公司（[www.lxhsl.com](http://www.lxhsl.com)），公司位于：山东省博兴县乔庄镇工业园，多年来，鑫汇塑业坚持为客户提供好的服务，联系人：高经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫汇塑业期待成为您的长期合作伙伴！