

# 上海吸塑盒 吸塑泡盒包装 昆山诠耀塑胶

产品名称	上海吸塑盒 吸塑泡盒包装 昆山诠耀塑胶
公司名称	昆山诠耀塑胶工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇新联路88号
联系电话	18912679786

## 产品详情

晶点是什么？发生问题要如何解决？

晶点就是吸塑包装材料上的一个点，会严重的影响到了吸塑包装产品外观，质量问题是来自于片材供应商，产生这种原因的是片材在生产的时候，有杂物混合在材料中，就会出现这类的质量状况，解决方法就是生产吸塑包装产品前对片材进行检查。

厚薄度不均匀是怎么造成的？如何解决这样的问题？

厚薄度不均匀有常见的几点，上架、片材、温度等。上架在压吸塑包装产品的时候位置的调整是很关键的，要是有错位或摆放不合理的现象时，出现会产生厚度不均匀。与片材有关系的就是片材在生产的过程当中没有将厚度调好，所以才会导致这样的质量问题。温度的调试也有直接关系的，而且要根据不同的模具不同的材料调节相对应温度的高低，否则就出现了不均匀的现象。解决方法是注意上架的位置调整，片材的情况供应商的协商，温度调到片材和模具的适合度。

吸塑包装常用的塑料片材有哪些特点？

PET硬片韧性好，透明度高，易1燃烧，吸塑泡盒包装，燃烧时不产生有害气体，属于环保材料，但价格高，适宜做档次高的吸塑制品，欧美国家的吸塑泡壳一般要求采用PET硬片，但其不易热合，吸塑盒材料，给封装带来很大困难，为了解决这一问题，人们采用一种叫 PETG 乙二醇改性-聚对ben二甲酸乙二醇酯的材料，这种材料既有PVC的易热合性，吸塑盒生产厂家，也有PET的高环保和透明度，但价格更高一些。

昆山诠耀塑胶工业有限公司成立于2009年，是一家集研发，设计，上海吸塑盒，生产，销售，服务于一

体的专业吸塑包装定制供应商。

怎样导致的？如何解决？

气泡，的原因就是片材生产时温度过高或者是片材的混合生产导致或片材生产时渗入空气的原因引致，存在气泡的材料会导致吸塑包装制品穿孔及变形，成为次品，解决方法是材料采购回来时或生产前一定要观察片材的质量后方可入库或生产。

上海吸塑盒-吸塑泡盒包装-昆山诠耀塑胶(推荐商家)由昆山诠耀塑胶工业有限公司提供。昆山诠耀塑胶工业有限公司(www.tz1288.com)是一家从事“PET,PP,PS,ABS,PVC”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“诠耀塑胶”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使昆山诠耀塑胶在塑料托盘中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！