

福州风管加工厂家 福州风管加工 福州顺意风管加工

产品名称	福州风管加工厂家 福州风管加工 福州顺意风管加工
公司名称	福州顺意环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区红星农村工业区
联系电话	15605917648 15605917648

产品详情

通风管道加工需要注意的问题

- 1、通风风管出产加工不可以选用S型插苗和C型斜角插苗的接口方法，另一个针对某些独特的通风风管而言，还不可以选用按扣式的咬口。
- 2、通风风管出产加工的全过程中应当尽量减少出現竖向接缝处，可是不可以出現横着接缝处。而且通风风管的咬口缝和四方形的空隙处，有必要按照设计方案清洁等級规则，福州风管加工，随后也要选用密封剂将其堵严。另一个通风风管板才的联接缝的突面应当建在通风风管壁的正压力侧。
- 3、通风风管出产加工的那时候，不可以在通风风管內部设定结构加固框或是结构加固筋，因为那样针对通风风管的品质会导致有必要的危害。

通风管道会经过长时间的锈蚀，这时分也会存在安全危险，很少有人注意到姑苏通风管道的安全危险，关于消防部分特地通过本报提醒生产企业和餐饮商家，必须要定期对厨房以及烟道的油垢进行铲除，防止油垢太多，管道温度过高引发的火灾现象。不过通过咱们实践的查询发现，由于各种原因，现在很多企业跟餐馆不愿干这“脏活”。就餐馆老板关于通风管道的清洗，只要排风正常，福州风管加工电话，谁会去管排烟管道。可是若工厂的排烟管道，饭店的排烟管道，若是长时间不整理的话，福州风管加工工程，油污附着在管道内壁，特别简单发生火灾。

通风管道加工过程中应注意的问题

风管不得采用S型插条、C型直角插条及立联合角插条的连接方式。空气洁净等级为1~5级的风管不得采用按扣式咬口。净化空调系统风管的法兰铆钉间距应小于100 mm，空气洁净等级为1~5的风管法兰铆钉间距应小于65mm。风管内不得设置加固框或加固筋。通风管道加工前应采用清洗液去除板材表面油污及积尘，清洗液应采用对板材表面无损害、干燥后不产生粉尘，福州风管加工厂家，且对人体无危害的中性清洁剂。通风管道制作完毕应使用清洗液清洗，清洗后经白绸布擦拭检查达到要求后，酚醛板，应及时封口。

福州风管加工厂家-福州风管加工-福州顺意风管加工(查看)由福州顺意环保科技有限公司提供。福州顺意环保科技有限公司(www.fzrfhb.com)是一家从事“厂房降温，排烟排风系统，白铁加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“顺意环保”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使福州顺意环保在风机、排风设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！