

中捷数控，进口深孔钻 高速小深孔钻床定做 南宁高速小深孔钻床

产品名称	中捷数控，进口深孔钻 高速小深孔钻床定做 南宁高速小深孔钻床
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

深孔钻加工中的焊接式深孔镗刀有硬质合金刀片、硬质合金导向块和刀体焊接而成，该刀结构简单，刚性好，制造方便，使用灵活，应用比较广泛，但焊接式深孔镗刀存在着焊接缺陷，如刀片产生微观裂纹和硬度降低，高速小深孔钻床定做，刀体随刀片一起报废，并且随着直径增大，该缺点越加突出。

深孔钻加工中的机夹式深孔镗刀包括机械夹固式深孔镗刀和机夹可转位式深孔镗刀，二者刀体结果就相似，但刀垫和刀片的装夹不同，前者刚性好，后者使用方便。机夹可转位式硬质合金镗刀，由导向块、刀垫。可转位刀片、调整斜铁、调整螺钉，和刀体构成，导向块由导向垫和硬质合金导向块焊接而成，用螺钉夹固在镗刀体上。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

深孔钻（枪钻）是近年发展起来的深孔加工工艺，性能优良的深孔钻切削液是深孔钻加工技术关键之一，深孔钻切削液必须具备哪些性能呢？南阳市中捷数控科技有限公司来给大家介绍一下。

- 1、良好的冷却作用，消除由于变形及摩擦所产生的热量，抑制积屑瘤的生成；

2、良好的高温润滑性，减少刀刃及支承的摩擦磨损，保证刀具在切削区的高温下保持良好的润滑状态；

3、良好的渗透性、排屑性，使切削液能及时渗透到刀刃上，并保证切屑能顺利排出，因此深孔钻切削液要求具有高的极压性和低的粘度。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，高速小深孔钻床工厂，力求给用户创造至高的经济效益。

深孔钻油要求的条件比较多，所以深孔钻油可以当切削油用，而切削油不能当做深孔钻油使用，下面南阳市中捷数控科技有限公司来给大家介绍一下深孔钻油和切削油的区别。

1、深孔钻油用于合金钢、不锈钢、高镍合金、高强度高硬度黑色金属、钢铁、钛合金等难加工材料加工专门用于深孔钻削加工的纯油性切削油，如深孔钻、镗钻、枪钻等钻削润滑；

2、切削油用于铸铁、合金钢、碳钢、不锈钢、模具钢等金属制品的切削加工、高速切削及重负荷切削加工，南宁高速小深孔钻床，具备良好的润滑、冷却、防锈和清洗性能，在加工过程中能满足工艺要求，减少刀具损耗，降低加工表面粗糙度，高速小深孔钻床公司，降低功率消耗，提高生产效率。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，轴类深孔钻以及其他特种行业专用深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

中捷数控，进口深孔钻-高速小深孔钻床定做-南宁高速小深孔钻床由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）有实力，信誉好，在广东 东莞 的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进中捷数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！