

# 铆螺母 m8铆螺母 欧鑫五金

产品名称	铆螺母 m8铆螺母 欧鑫五金
公司名称	东莞市欧鑫五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂大冚墟一街37号
联系电话	13415872219

## 产品详情

### 拉铆螺母

拉铆螺母又称为拉帽，瞬间拉帽，用于各类金属板材、管材等制造工业的紧固领域，广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。为解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，攻内螺纹易滑牙等缺点而开发，它不需要攻内螺纹，不需要焊接螺母、铆接牢固、使用方便。

### 应用场景

如果某一产品的螺母需装在外面，平头铆螺母，而里面空间狭小，无法让压铆机的压头进入进行压铆且抽芽等方法无法达到强度要求的时候，这时压铆和涨铆都不可行。必须用拉铆。

国标中铆螺母的规格有M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12，实际上推荐使用M6和M8，因为小螺纹的话可以在基材上直接攻螺纹连接，再大螺纹的话螺栓重量大为增加，铆螺母的连接强度增加有限，即匹配不甚合理。

由上可见，m8铆螺母，铆螺母可以很广泛的使用于不同厚度的铝合金基材或者厚度为1——2.5mm的钢板上。尤其是钢质铆螺母在铝合金构件的连接，免去了在内部预埋钢板的繁琐，其工艺性显著提高。

**铆螺母剪切强度** 将铆螺母铆接在铆装板上施加载荷直至铆螺母破坏，其剪切力应符合表1的规定。进行试验时，夹头的移动速度应不超过3mm/min。

**铆螺母破坏扭矩** 将铆螺母铆接在铆装板上，在没有任何润滑的条件下，拧入试验螺栓。施加扭矩直至铆螺母断裂或螺纹脱扣。其扭矩值应符合表2的规定。试验中采用的扭力试验机或工具，其扭矩测量误差应不大于额定扭矩的2%。铆装板的厚度及孔按产品标准推荐的铆接厚度h及d0或s0的规定。其硬度应45HRC。试验螺栓采用GB/T5782，8.8级的六角螺栓。

GB/T 17880.1-1999平头铆螺母国家标准非等效采用意大利国家标准UNI9201:1988（圆柱头内螺纹管状铆钉），平头铆螺母是早的拉铆螺母类型之一。

拉铆螺母20世纪末传入中国，铆螺母，1999年制定了拉铆螺母国家标准，各种形状的拉铆螺母国家标准号如下：

平头铆螺母国标：GB/T 17880.1-1999；

沉头铆螺母国标：GB/T 17880.2-1999；

90°小沉头铆螺母国标：GB/T 17880.3-1999；

120°小沉头铆螺母国标：GB/T 17880.4-1999；

平头六角铆螺母国标：GB/T 17880.5-1999。

## 拉铆螺母

1) 拉铆是指在铆接过程中，铆接件在外界拉力的作用下，发生塑性变形，六角拉铆螺母，其变形的部位通常在

专门设计的部位，靠变形部位夹紧基材来实现可靠的连接。常用的拉铆螺母就是采用此种铆接型式实现与基材的连接的。拉铆使用专用的铆枪进行铆接，多用在安装空间较小，无法使用通用铆接工装的情况，例如封闭的管材。

铆螺母-m8铆螺母-欧鑫五金(推荐商家)由东莞市欧鑫五金制品有限公司提供。东莞市欧鑫五金制品有限公司（[www.dgshengyiwujin.com](http://www.dgshengyiwujin.com)）是从事“生产,销售：五金模具及其配件,布料,包装材料,钢材,塑胶制品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘小姐。