

连续炉 晨光电炉

产品名称	连续炉 晨光电炉
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

苏州晨光电炉制造有限公司，始建于八十年代初，位于风景秀丽的天堂——苏州，这里交通便利，距苏州火车站、汽车北站仅1公里；离京沪站2公里，紧邻沪宁高速苏州出口处。目前占地12000平方米，其中厂房面积6000平方米。办公面积800平方米。下设电炉研发部，技术部，生产部，质检部，连续炉，营销部等职能部门。二十多年来公司不断发展完善，始终致力于制造各类工业炉产品。产品曾多次获得省市科技进步奖。产品远销越南、泰国、乌兹别克斯坦、缅甸、马来西亚、肯尼亚、叙利亚、韩国、日本等国家，以及国内二十多个省市。

连续式热处理炉

工业炉以单位时间单位炉底面积计算的炉子加热能力称为炉子生产率。炉子升温速度越快、炉子装载量越大，则炉子生产率越高。在一般情况下，炉子生产率越高，则加热每千克物料的单位热量消耗也越低。因此，为了降低能源消耗，应该满负荷生产，尽量提高炉子生产率，同时对燃烧装置实行燃料与助燃空气的自动比例调节，以防止空气量过剩或不足。此外，还要减少炉墙蓄热和散热损失、水冷构件热损失、各种开口的辐射热损失、离炉烟气带走的热损失等。

小型网带连续炉

选择退火程序后，有关设定值传输到炉子的PLC，操作工就可以启动退火程序。然后，直到退火完成，操作工不需再输入任何数据或命令，在显示屏上可以很方便地直接调出重要信息，从而对设备的状态取得理想的观察。可以手动干预系统，改变自动运行程序，而不会影响安全性能。

苏州晨光电炉制造有限公司，始建于八十年代初，位于风景秀丽的天堂——苏州，这里交通便利，距苏州火车站、汽车北站仅1公里；离京沪站2公里，紧邻沪宁高速苏州出口处。目前占地12000平方米，其中厂房面积6000平方米。办公面积800平方米。下设电炉研发部，技术部，生产部，质检部，营销部等职能

部门。二十多年来公司不断发展完善，始终致力于制造各类工业炉产品。产品曾多次获得省市科技进步奖。

晨光连续炉

燃烧系统包括数个高速烧嘴，沿加热炉体纵向布置。烧嘴通过PLC工艺点火系统自动监控。火焰探测仪采用的是UV传感头。每次烧嘴故障和火焰误差都分别记录。必要时，可手动脱开一个烧嘴，退火工艺少一个烧嘴继续进行。加热过程有两个监测环路保护：一个由PLC监控；另一个由单独的温度监控器进行。

以上信息由苏州晨光电炉制造有限公司提供，欢迎广大新老客户莅临指导，我们讲竭诚为您服务

电控系统由可控硅调压器--微处理机组成的温度程序控制、压力控制仪和可编程序控制器（PLC）组成的机械动作程序控制两部分组成，可实现自动化程序控制及手动控制。

该设备主要用于经过处理后的零件表面光亮，无脱碳层、硬度均匀，特别适合不锈钢、铜合金及其他合金超长管棒的光亮退火。

以上信息由苏州晨光电炉制造有限公司提供，欢迎广大新老客户莅临指导，我们讲竭诚为您服务

连续炉-

晨光电炉由苏州晨光电炉制造有限公司提供。苏州晨光电炉制造有限公司（www.sz Dianlu.net）是江苏苏州,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在晨光电炉领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创晨光电炉更加美好的未来。