

下水口拉伸模具设计推荐货源“本信息长期有效”

产品名称	下水口拉伸模具设计推荐货源“本信息长期有效”
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

热作模具分为锤锻、模锻、挤压和压铸几种主要类型，下水口拉伸模具设计，包括热锻模、压力机锻模、冲压模、热挤压模和金属压铸模等。热变形模具在工作中除要承受巨大的机械应力外，还要承受反复受热和冷却的做用，而引起很大的热应力。热作模具钢除应具有高的硬度、强度、红硬性、耐磨性和韧性外，还应具有良好的高温强度、热疲劳稳定性、导热性和耐蚀性，此外还要求具有较高的淬透性，以保证整个截面具有一致的力学性能。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

冲压模具，是在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）的一种特殊工艺装备，称为冷冲压模具（俗称冷冲模）。冲压，是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

冲压毛刺：

、模具间隙过大或不均匀，重新调整模具间隙。

、模具材质及热处理不当，产生凹模倒锥或刃口不锋利，应合理选材、模具工作部分材料用硬质合金，热处理方式合理。

- 、 冲压磨损，研磨冲头或镶件。
- 、 凸模进入凹模太深，调整凸模进入凹模深度。
- 、 导向结构不精密或操作不当，检修模具内导柱导套及冲床导向精度，规范冲床操作。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

下水口拉伸模具设计推荐货源“本信息长期有效”由永康市城龙模具厂提供。下水口拉伸模具设计推荐货源“本信息长期有效”是永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：华静。