

# 异型拉丝模具 创威科技有限责任公司 青海拉丝模具

产品名称	异型拉丝模具 创威科技有限责任公司 青海拉丝模具
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

## 产品详情

### 拉丝模具快速损伤的原因

拉丝机在将粗的铁丝或钢丝变成细的铁丝或钢丝的过程中，拉丝模具是重要的零部件，有着非常重要的作用，使用时铁丝或是钢丝甚至钢筋在经过拉丝模具后就会变成比原来铁丝或钢筋直径小的冷拔钢丝，而拉丝模具在经过反复的应用过程中通常都会出现磨损的现象，为了让拉丝模具的使用寿命更长久些，我们一起来分析下拉丝模具快速损伤的原因，避免这些原因可以有效延长拉丝模具的使用寿命，一起来看看吧。

- 1、拉丝模坯与模具钢套镶嵌不对称，青海拉丝模具，镶嵌硬质合金钢套分布不均匀或有空隙，高晶拉丝模具，都容易导致在拉拔线材过程中产生U形裂痕;
- 2、金刚石模坯在激光打孔过程中，烧结痕迹清理不干净或受热不均匀会导致金刚石层内金属触媒、结合剂等聚成一堆，这样容易导致在拉丝过程中模具出现凹坑;
- 3、模具孔型设计不合理，人造聚晶拉丝模具，入口润滑区开口过小、定型区过长，会导致润滑不畅，致使模具磨损甚至碎裂。

找到这些原因制定必要的应对方案，可以有效延长拉丝模具的使用寿命，减少您的生产成本，提供工作效率。

如想了解更多拉丝模相关信息，欢迎致电创威科技详询。

## 聚晶拉丝模质量的重要性

聚晶拉丝模生产工艺的水平及科技含量的高低，已逐渐成为衡量一个国家科技与产品制造水平的重要标志的体现。它在很大程度上决定着聚晶拉丝模产品的质量、效益、新产品的开发能力等方面，并且决定着一个国家制造业的综合国际竞争力。

聚晶拉丝模无论是在电子、汽车、电机、电器、仪表、家电和通讯等各种行业当中，60%—80%的零部件都需要依靠聚晶拉丝模来完成成形操作，聚晶拉丝模质量的好坏将会直接影响到产品质量的高低，因此，聚晶拉丝模被称之为“百业”。用聚晶拉丝模生产的终产品的价值定向，往往是聚晶拉丝模自身价值的几十倍，甚至是上百倍之巨。

如想了解更多拉丝模相关信息，欢迎致电创威科技详询。

目前对聚晶金刚石拉丝模具的加工多采用特种加工的方法，特种加工法包括电火花法、超声波法、激光法以及电解法等多种方法。

激光加工法：

激光加工法的工作原理是通过光学系统把光源产生的光能聚集起来，异型拉丝模具，在聚集处会产生很大的热量，利用这部分热量来实现对拉丝模具的加工制造。激光加工法的加工范围时直径在0.01-1mm之间的孔，可加工孔深度和直径的比值在50-100之间。

异型拉丝模具-创威科技有限责任公司-青海拉丝模具由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（[www.tlcwkj.com](http://www.tlcwkj.com)）为客户提供“拉丝模,涂漆模,导向模,漆包模”等业务，公司拥有“拉丝模,涂漆模,导向模,漆包模”等品牌，专注于拉丝模等行业。欢迎来电垂询，联系人：张先生。同时本公司（[www.jjism.cn](http://www.jjism.cn)）还是从事聚晶拉丝模，聚晶拉丝模具，聚晶拉丝模具厂的厂家，欢迎来电咨询。