

数控液压折弯机沈阳吉林长春哈尔滨大庆齐齐哈尔呼和浩特鞍山市

产品名称	数控液压折弯机沈阳吉林长春哈尔滨大庆齐齐哈尔呼和浩特鞍山市
公司名称	海安恒华机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:折弯机 品牌:恒华牌 型号:WC67Y
公司地址	中国 辽宁 沈阳市于洪区 于洪区东平湖街340号28门(红旗台收费站南300米,新塔湾钢材市场北)
联系电话	86 0513 13806278887 13478258818

产品详情

类型	折弯机	品牌	恒华牌
型号	WC67Y	主电机功率	11 (kw)
可加工尺寸	3200 (mm)	滑块行程调节量	200 (mm)
原理	其他	剪切角	0
剪切次数	8 (次/min)	动力类型	液压
控制形式	数控	作用对象材质	金属
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

wc67y-160/3200液压板料折弯机

一、主要技术参数 (gb/t14349—93)

- 1、公称压力：1600kn
- 2、工作台长度：3200mm
- 3、立柱间距离：2600mm
- 4、喉口深度：320mm
- 5、滑块最大开启高度：410mm
- 6、滑块行程：200mm

7、主电机功率：11kw

8、后挡料电机功率：0.55kw

二、结构与性能

1、主机机架采用全钢板焊接结构，刚性好，精度高，一次性定位加工而成。

2、液压上传动，平稳可靠。

3、机械档块，扭轴同步，精度高。

4、后挡料距离，上滑块行程电动调节，移动操作面板和数字显示。

5、上模配有挠度补偿机构。

6、具有单次和连续折弯两种工作方式供选

三、主要配置

1、折弯机油缸：江苏万亨液压件有限公司

2、密封件：日本华尔卡

3、电磁阀组：江苏天威液压设备有限公司

4、折弯机模具：华联模具有限公司

5、电机：江苏环球特种机电有限公司

wc67k-400/4000数控折弯机

一、主要技术参数: (gb/t14349—93)

1、公称压力：4000kn

2、工作台长度：4000mm

3、立柱间距离：3100mm

4、喉口深度：350mm

5、滑块行程：250mm

6、行程次数：6/min

7、最大开启高度：560mm

8、主电机功率：22kw

二、结构与性能：

甲方案（数控系统e200）：

- 1、主机机架采用全钢板焊接结构，刚性好，精度高，一次性定位加工而成
- 2、液压上传动，平稳可靠
- 3、机械档块，扭轴同步，精度高
- 4、后挡料由数控系统控制：
 1. 实现电动自动定位
 2. 实现电动死档块的自动定位
 3. 单向定位，消除丝杆传动间隙
 4. 多工步的自动运行，内存50程序步
 5. 档料自动退让，避免后档料与工件的干涉
 6. 断电记忆，对参数、程序、位置进行现场保护
 7. 公/英制转换，两排led显示
- 5、上模配有挠度补偿机构
- 6、具有单次和连续折弯两种工作方式供选

乙方案（数控系统da41,）

全钢板焊接结构，振动消除能力，强度高刚性好。液压上传动式，平稳可靠。配有荷兰delem da41we系统。具有良好的免维修性和抗偏能力、滑块行程(y1,y2)，后挡料(z)均由电脑自动控制。后挡料采用滚珠丝杠，重复精度高。

a. 控制油缸压力，保证滑块平衡，因此消除普通折弯机的顽症——偏载现象。

b. 折弯角度控制：机床控制系统根据预先输入数据，自动计算出上模具下刀深度值。通过c型架上的光栅尺测定上模具下刀运动位置，达到位置自动泄压，停止下行。c型架安装在折弯机喉口的下方，从而克服了机身受压带来的刚性变形误差。保证任何厚度板材的折弯精度。

c. 后定位。后定位的两块挡料挡齿可以按输入数据自动做前后全方位移动，配合折弯工作，无须手动调整。

三、主要配置：

1、数控系统e200,荷兰delem埃斯顿数字技术有限公司

da-41，荷兰delem埃斯顿数字技术有限公司

2、电磁阀组：江苏天威液压设备有限公司

- 3、齿轮泵：上海高压油泵厂
- 4、折弯机油缸：万亨液压设备有限公司
- 5、密封件：日本华尔卡
- 6、折弯机模具：华联模具有限公司
- 7、电机：江苏环球特种电机有限公司
- 8、主要电气元件：西门子
- 9、滚珠丝杠：台湾abba

四、供货范围：

- 1、机床本体一台。
- 2、脚踏开关一只。
- 3、前托架二只。
- 4、机脚罗栓一套。
- 5、管接头用组合垫圈、O型密封圈各5套。

五、质量保证及服务承诺

- 1、质量三包期一年。
- 2、售后服务及时，
- 3、供方免费指导调试安装,并负责在安装现场培训操作、维修人员。

数控液压折弯机沈阳吉林长春哈尔滨大庆齐齐哈尔呼和浩特鞍山市