

合肥文远价格优惠 大型模具加工 合肥模具加工

产品名称	合肥文远价格优惠 大型模具加工 合肥模具加工
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

产品详情

路规划，模具开粗：机床能承受的大负荷下，应选用大的刀具，大的进刀量，快的进给。在同一把刀的情况下，进给与进刀量成反比。一般情况下，机床的负荷不是问题，选刀的原则主要依产品的二维角与三维弧是否过小来考虑。选好刀后，便定刀长，原则是刀长大于加工深度，精密模具加工厂家，大工件则要考虑夹头是否有干涉。

模具光刀：光刀的目的是为了达到满足工件表面光洁度、预留适当余量的加工要求。同样，光刀选用尽可能大的刀，尽可能快的时间，因为精刀需要较长的时间，用合适的进刀与进给。在同一进给下横向进刀越大越快，曲面进刀量与加工后的光洁度有关，进给的大小与曲面的外表形状有关，在不伤及面的情况下，留小的余量、用大的刀、快的转速、适当的进给。

间隙过大或过小都容易在冲头材料上产生粘连，从而造成冲压时带料。过小的间隙容易在冲头底面与板料之间形成真空而发生废料反弹。过大间隙形成带有较大卷边和边缘撕裂的孔，大型模具加工，令剖面稍微有一薄边缘突出。太小的间隙形成带稍微卷边和大角度撕裂，导致剖面或多或少地垂直于材料表面。一个理想的废料应有合理的压塌角和均匀的光亮带。这样可保持冲压力小并形成一带很少毛刺的整洁圆孔。

平面挖槽：铣各种平面，凹平槽，当铣部分开放式平面时，则需定边界，原则能进刀（大于一个刀径），开放处偏外大于半个刀径，合肥模具加工，封闭外围。外形：当所选平面适合外形分层，则用外形分层提刀（平面外形），金属模具加工，提刀点与下刀点为一点时，不须提刀Z平面一般提刀，尽量不用相对高度；补正方向一般右补正（顺刀）。机械补正的刀路设置：补正号为21，改电脑补正机械补正，进刀为垂直进刀，刀过不了的地方则改大R不留余量。

合肥文远价格优惠(图)-大型模具加工-合肥模具加工由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司(www.ahwyjxzz.com)位于安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前合肥文远在其它中享有良好的声誉。合肥文远取得商盟认证,我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。合肥文远全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。