

# 全自动管道焊接机器 湖北峰佑 重庆自动管路环缝焊设备

产品名称	全自动管道焊接机器 湖北峰佑 重庆自动管路环缝焊设备
公司名称	湖北峰佑高端装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳高新区大型科技园区襄阳科技城(高新区深圳工业园西经五路)
联系电话	18771559341 18771559341

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北峰佑高端装备制造有限公司

卧式环缝自动焊机与立式环缝自动焊机相比，其对焊件的长度没有过多的限制.三、四米的长管都可轻松焊接。该设备可广泛地应用于液压油缸、汽车方向架、传动轴、贮气筒、化工及容器、液化气罐、消防器材、矿山及生产线用滚筒及储液筒等产品的焊接。

卧式环缝自动焊机的性能特点:

床身采用卧式结构，由焊接结构件经退火后精加工而成，保证床身导轨不变形；

回转机头采用直流电机或交流变频电机驱动，重庆自动管路环缝焊设备，速度稳定可靠；

对高压或超高压管路，利用探伤来检查焊口质量是一种常用的方法。探伤的方法有很多，常用的有x-射线探伤、超声波探伤等，但都有一定的局限性。比如x-射线探伤对于管径小于65a及壁厚大于18mm的焊口就不能准确判定，超声波探伤同样存在相似的问题，而且超声波探伤不能对焊口的缺陷定量分析。采用两种探伤方式相结合，有利于检查出不合格焊口。

钨极气体保护电弧焊

这是一种非熔化极气体保护电弧焊，全自动管道焊接机器，是利用钨极和工件之间的电弧使金属熔化而形成焊缝的，焊接过程中钨极不熔化，只起电极的作用。同时由焊炬的喷嘴送出气和氦气作为保护气体，自动管路环缝焊设备哪家好，另外可根据需要另外填充金属。钨极由于很好地控制好热输入，自动管路环缝焊设备报价，所以它是连续焊接薄板金属和打底焊的一种方法，焊接电流采用脉冲形式，因此常常用来进行管道底层的焊接，以达到单面焊双面成形的目的，这种方法几乎可以用来所有金属的焊接，尤其适用于铝镁这些能形成难熔氧化物以及像钛锆这些活泼金属的焊接，这种焊接方法焊缝质量高，但与其它电弧焊相比，其焊接速度较慢。

全自动管道焊接机器-湖北峰佑-重庆自动管路环缝焊设备由湖北峰佑高端装备制造有限公司提供。湖北峰佑高端装备制造有限公司（[www.hbfyzb.com/](http://www.hbfyzb.com/)）是一家从事“激光切割弯管一体机,自动管路环缝焊设备,自动管端起筋设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“激光切割弯管一体机,自动管路环缝焊设备,自动管端起筋设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使湖北峰佑在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！